



REVISTA PERÚ CONSTRUYE

La revista comercial más importante de la construcción, infraestructura y desarrollo inmobiliario

Num 95 | JUNIO 2025 | www.peruconstruye.net

LATAM
CONSTRUCTION

www.peruconstruye.net

PUENTE CANTUTA EN HUANCAYO

MEJOR CONECTIVIDAD CON INGENIERÍA DE VANGUARDIA

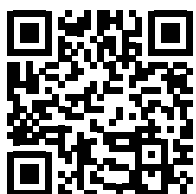
Retroexcavadoras
y excavadoras:
Accesorios y repuestos

**MÁXIMO
RENDIMIENTO
Y EFICIENCIA
EN OBRA**



Arq. Lourdes Giusti, Decana Nacional del
Colegio de Arquitectos del Perú

**"NO SE PUEDE SEGUIR
ENTREGANDO OBRAS
PÚBLICAS SIN ASEGURAR
LA CALIDAD DEL
PRODUCTO FINAL"**



REVISTA OFICIAL DE:



Haz negocios con
el sector Minero del
Perú y América

Más de **1380**
STANDS

EXPO MINA PERÚ 2026

09 al 11
de setiembre

Centro de
Exposiciones
Jockey

**America
Mining**

El evento minero más
grande e importante
del Perú, con más de
18 años de trayectoria

Portafolio
de proyectos
mineros del Perú por
US\$ 64,071 millones

Portafolio de
proyectos mineros
en América por
US\$ 450,000 millones



**VIII CONFERENCIA
INTERNACIONAL
DE MINERÍA**

En simultáneo / *Simultaneously:*



Aliados Estratégicos / *Strategic Allies:*



Society for
Mining, Metallurgy
& Exploration

CESCO

CENTRO DE ESTUDIOS
DEL COBRE Y LA MINERÍA

10
Foros
Internacionales
International
Forums

**Foro Perú y la
Minería del Futuro**

*Peru and Future
Mining Forum*

**Foro Clima de Inversión,
Mercado y Precios**

*Investment Climate, Markets
and Prices Forum*

**Foro Políticas Públicas
en Minería 2025 - 2026**

*Mining Public Policies
2025 - 2026 Forum*

**Foro Innovación,
Tecnología &
Digitalización en Minería**

*Innovation, Technology &
Digitization in Mining Forum*

**Foro Desarrollo Social
y Ambiental**

*Social and Environmental
Development Forum*

**Foro Cartera de
Proyectos y Ampliaciones
Mineras 2026 - 2027**

*Portfolio of projects and mine
expansions in 2026 - 2027 Forum*

**Foro Gerenciamiento
de Proyectos**

*Projects Management
Forum*

**Foro Educación
e Innovación**

*Education and Innovation
Forum*

**Foro Empresarios
y Empresa**

*Entrepreneurs and
Company Forum*

**Foro Petróleo
en el Perú**

*Oil in Peru
Forum*

El principal encuentro empresarial minero del Perú | *The first mining business meeting in Peru*

País minero invitado /
Invited Mining Country:



Cámaras y Pabellones Internacionales / *Chambers and International Pavilions:*



**CÁMARA
DE COMERCIO
CANADÁ-PERÚ**



**Cámara de Comercio
Peruano-Chilena**



Organiza / *Organized by:*



Revista oficial / *Official Magazine:*



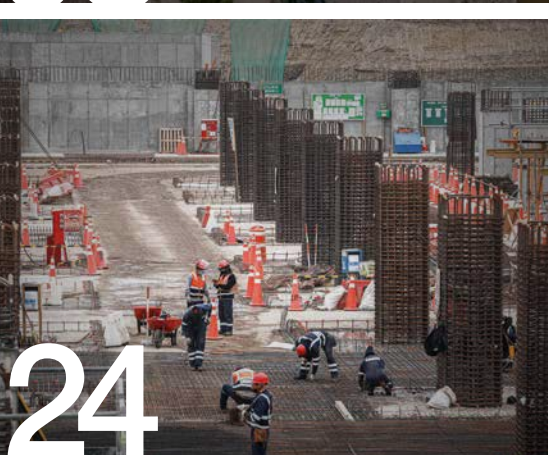
www.expominaperu.com

100
YEARS
CATERPILLAR®



UN SIGLO CONSTRUYENDO UN MEJOR FUTURO

Nos llena de orgullo ser parte de la gran familia Caterpillar, que cumple su primer siglo aportando innovación, tecnología y productividad para un mundo mejor. Juntos hemos escrito historias de liderazgo, servicio y confianza en todo el Perú. Hoy celebramos el centenario de Caterpillar, con mucho optimismo por el siglo que está por venir.



[CONTENIDO]

INFRAESTRUCTURA

08 PUENTE CANTUTA

ENTREVISTA

20 ARQ. LOURDES GIUSTI, DECANA NACIONAL DEL COLEGIO DE ARQUITECTOS DEL PERÚ

ESPECIAL

24 MERCADO DEL ACERO

EQUIPAMIENTO E INSTALACIONES

32 EPP PARA TRABAJADORES DEL SECTOR CONSTRUCCIÓN

40 MANGUERAS, ACOPLEROS Y ABRAZADERAS

EQUIPOS Y MAQUINARIA

44 RETROEXCAVADORAS Y EXCAVADORAS: ACCESORIOS Y REPUESTOS

TRANSFORMACIÓN DIGITAL

66 INNOVACIÓN CON IMPACTO: CÓMO BIM E IA ESTÁN REDUCIENDO COSTOS, ERRORES Y EMISIONES

efc55 años

DIVISIÓN DE SEGURIDAD INDUSTRIAL

Timberland **PRO**

SHOWA

LAKELAND

Master
Lock

ARIAT
WORK

MOLDEX

Honeywell

SALISBURY

UVE®

PORTWEST

HH®
workwear

Bulwark®

OBERON

VAISALA

WYPALL®
BRAND



efc.com.pe



Despegue a medias

El 1 de junio comenzó oficialmente a operar el nuevo Aeropuerto Internacional Jorge Chávez. El entusiasmo inicial por su inauguración -al ser considerado uno de los terminales más modernos de Latinoamérica- fue aterrizando abruptamente con el pasar de los días.

Y no es para menos. Las expectativas por su funcionamiento fueron creciendo tras múltiples postergaciones, debido a que aún no se encontraba en condiciones óptimas para operar, como ya lo habíamos abordado en nuestro editorial anterior.

Las críticas no tardaron en llegar, apagando poco a poco el brillo de su apertura. Desde el punto de vista arquitectónico, una de las observaciones más repetidas ha sido la falta de identidad. Y es comprensible. Tal como señala la decana nacional del Colegio de Arquitectos del Perú (CAP), resulta sorprendente que, siendo el país tan rico culturalmente, no se hayan incorporado elementos que lo resalten.

Esto obedece a que, desde hace más de 30 años, el diseño arquitectónico de las obras públicas dejó de evaluarse. No obstante, esta situación está por cambiar gracias al Reglamento de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas, que exigirá calidad arquitectónica en las futuras obras que se ejecuten.

Además de la falta de identidad, también se evidenciaron fallas técnicas durante sus primeros días de funcionamiento. Estas provocaron molestias entre pasajeros nacionales y extranjeros por las reprogramaciones de vuelos, así como entre el personal de aerolíneas afectadas por las inundaciones que sufrieron sus oficinas.

Si bien estas críticas se centran en la infraestructura, hay un tema igualmente preocupante que también generó malestar: el complicado acceso al principal terminal aéreo del país.

Hoy, para llegar a tiempo al aeropuerto, es necesario tomar previsiones. Ya sea utilizando vehículos particulares, taxis -cuyas tarifas se han elevado considerablemente- o el servicio de bus Aerodirecto. En tanto, la habilitación del puente Santa Rosa, que debió estar operativo junto con el nuevo terminal, está prevista recién para fines de 2028.

Por otro lado, al cierre de esta edición, un fuerte sismo de magnitud 6.1 sacudió Lima. El evento dejó en evidencia la vulnerabilidad de la ciudad y la poca preparación que tenemos, como ciudadanos, frente a emergencias sísmicas. Los trabajos de prevención -como las inspecciones y el reforzamiento de estructuras- deben asumirse con prioridad para evitar tragedias futuras.

Perú Construye



JUNIO - 2025 NÚMERO 95

PRESIDENTE EJECUTIVO

Jorge León Benavides

DIRECTORA

María del Pilar Benavides

GERENTE GENERAL ADJUNTO

Mónica León Benavides

DIRECTORA COMERCIAL

Rosibel Gonzales

GERENTE DE CONTENIDOS

Miguel Zavala Torres
mzavala@digammaperu.com

EDITORIA

Fanny Castro Fera
fcastro@digammaperu.com

REDACCIÓN

Yazmin Ramirez
yramirez@digammaperu.com
Carlos Sánchez
csanchez@digammaperu.com
Johana Valer
jvaler@digammaperu.com
Christian Gómez
cgomez@digammaperu.com
Edith Vera
evera@digammaperu.com

JEFE DE DISEÑO

José Ramírez

DISEÑO Y DIAGRAMACIÓN

André Rodríguez
Gissele Bandenay

VENTAS

Jeanette Michaud
jmichaud@digammaperu.com
Jessica Rodríguez
jrodriguez@digammaperu.com
Olga Portal
oport@digammaperu.com
Antuanet Boteri
aboteri@digammaperu.com
Diana Salazar
ventas2@digammaperu.com

COORDINACIÓN

Rosa Carpio Zavaleta
María de los Angeles Pereyra

FOTOGRAFÍA

Archivo Perú Construye

INFORMES

info@peruconstruye.net

PRE Prensa E IMPRESIÓN

Lettera Grafica

PUBLICADO POR EDITORA DIGAMMA SAC

RUC: 20509197220

AV. BENAVIDES 2150 OF. 404 MIRAFLORES

info@digammaperu.com

Hecho el Depósito Legal en la Biblioteca Nacional del Perú N° 2009-12863 Perú Construye

Perú Construye no se solidariza necesariamente con las opiniones expresadas en los artículos publicados en esta edición. Se autoriza la reproducción de los textos siempre que se cite la fuente.

EXPO MINA PERU2026

El **encuentro empresarial** minero más importante de **América**, y una de las **ferias mineras** más **grandes** del mundo.



FECHA EVENTO

9 al 11 DE SETIEMBRE, 2026

Portafolio de proyectos mineros
del Perú por **US\$ 54, 556 millones**

Portafolio de proyectos mineros
en América por **US\$ 450,000 millones**

www.expominaperu.com

Construyendo frases

Una selección de citas que marcan la diferencia



“Este año se prevé aprobar un financiamiento de hasta US\$ 800 millones, con apoyo del BID y la CAF, para construir cuatro importantes proyectos: el penal Ancón III, un establecimiento para procesados, un penal de Régimen Cerrado Especial, y el nuevo Centro Nacional de Estudios Criminológicos y Penitenciarios (CENECP)”.

[Eduardo Arana Ysa, Presidente del Consejo de Ministros]

“Desde que asumí la gestión en el MTC, una de mis principales preocupaciones fue el funcionamiento del Aeropuerto Francisco Carlé de la ciudad de Jauja. Después de cuatro meses de arduo trabajo de mantenimiento y gracias a la preocupación de la presidenta Dina Boluarte, está prácticamente listo”.

[César Sandoval, Ministro de Transportes y Comunicaciones]



“El nuevo mecanismo, denominado Control Preventivo a las Obras Públicas Paralizadas, tiene como objetivo reactivar 2,572 proyectos de inversión pública, valorizados en más de S/ 43 mil millones, en beneficio de más de ocho millones de peruanos”.

[César Aguilar Surichaqui, Contralor General de la República]

“Se ha recuperado la circulación vehicular en el sentido norte-sur por toda la avenida Garcilaso de la Vega y en dos meses más vamos a habilitar el cruce del Paseo Colón con dos carriles en sentido este-oeste (hacia plaza Bolognesi). El transporte público será el primero en circular”.

[David Hernández Salazar, Presidente Ejecutivo de la Autoridad de Transporte Urbano para Lima y Callao - ATU]



“Nuestra meta es que Cusco cuente con gas natural en el menor tiempo posible. Estamos trabajando de manera articulada con el Ministerio de Economía y Finanzas, el Ministerio de Energía y Minas y los gobiernos regionales y locales para concretar estos proyectos de gran relevancia para la región”.

[Luis Del Carpio, Director Ejecutivo de ProInversión]

APUESTA POR
LA MÁS ALTA CALIDAD
DESDE EL PRIMER VACIADO



CONSTRUYE CON CONCRETO PREMEZCLADO



PACASMAYO
PROFESIONAL

Puente Cantuta

Mejor conectividad vial con ingeniería de vanguardia



Ejecutada para enlazar rápida y eficientemente los distritos de El Tambo y Pilcomayo, en Huancayo, el puente Cantuta cuenta con 200 m de longitud y más de 23 m de ancho. Su diseño atirantado no solo garantiza una gran capacidad de carga, sino también lo convierte en una vía segura para el impulso de las actividades económicas en la región Junín.





Luego de extenderse por 200 m, el puente empalma a una vía existente en Pilcomayo, mediante una intersección a nivel con una rotonda con dos ramales.

El puente Cantuta, que une los distritos de El Tambo y Pilcomayo, en la provincia de Huancayo, región Junín, nace de la necesidad de contar con una infraestructura vial adecuada para el tránsito vehicular entre ambas jurisdicciones.

La construcción de este proyecto, que demandó una inversión de más de S/ 130 millones, está a cargo de la contratista Servicios Industriales de la Marina – SIMA, en tanto, la unidad ejecutora es el Gobierno Regional de Junín.

Actualmente, la conexión entre las localidades mencionadas depende del puente La Breña, ubicado sobre la avenida Coronel Parra. Esta estructura cuenta únicamente con dos carriles vehiculares y un paso peatonal estrecho, lo que resulta insuficiente para la elevada demanda de tráfico, especialmente durante las horas punta.

Debido a esta limitación, el Gobierno Regional de Junín lo declaró en situación de emergencia, al constatar que ha superado ampliamente su capacidad operativa, poniendo en riesgo tanto la seguridad como la eficiencia del transporte en la zona.

Los habitantes de Pilcomayo y de distritos circundantes necesitan trasladarse diariamente hacia El Tambo y Huancayo para cumplir con sus actividades económicas, educativas, comerciales, laborales y sociales. Sin embargo, la falta de una apropiada infraestructura vial obstaculiza una movilidad adecuada y segura.

En la actualidad, no existe otra vía de conexión que permita descongestionar el puente La Breña. Esta carencia limita el desarrollo urbano y social, al impedir un intercambio vial fluido entre los distritos de Huancayo y Huamancaca Chico, afectando directamente a la ciudadanía que depende de esta ruta para desenvolverse en sus tareas cotidianas.

Una vez puesta en funcionamiento, la población directamente beneficiada utilizará la nueva infraestructura como vía principal para su desplazamiento diario y acceder de manera eficiente a las avenidas que los conectan con el resto de la ciudad.

La propuesta ha sido recibida con entusiasmo por la comunidad, ya que representará una mejora significativa en su calidad

Optimizando los accesos

El ingeniero Rony Vejarano Pérez, Gerente Regional de Infraestructura del Gobierno Regional de Junín, señaló que, cuando asumieron la gestión de la región en el año 2023, para el lado de la calle Cantuta la obra contaba con algunas losas construidas, pero con una pendiente que no era la adecuada. “Esto nos obligó a rediseñar el tramo, reducir la pendiente y construir un sistema de drenaje pluvial independiente. Esta modificación elevó la subrasante y, como consecuencia, se generaron taludes con alturas superiores a los cuatro metros, que demandaron muros de contención de gran envergadura”.



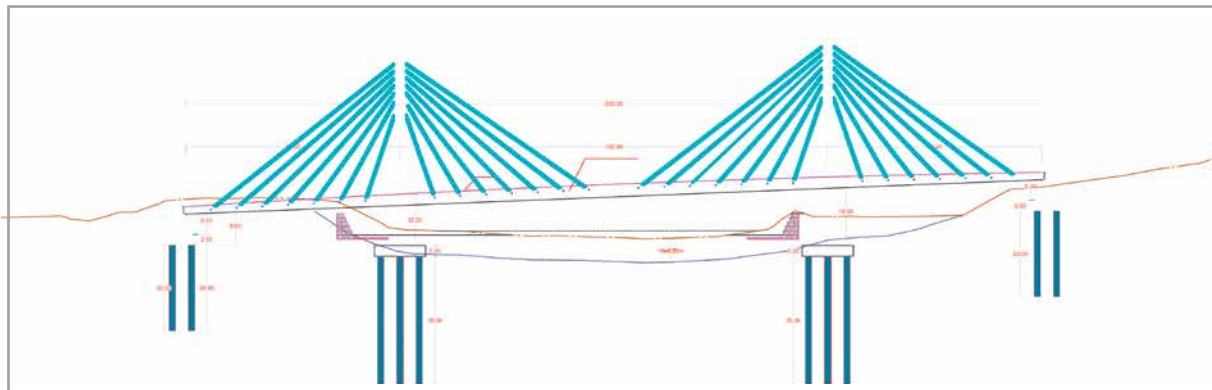
En la margen derecha, en la zona de Pilcomayo, el principal inconveniente fue la oposición inicial de algunos vecinos por cuestiones de propiedad. Este tema fue resuelto mediante la implementación de una rotonda, que permitirá mejorar la distribución vehicular y facilitar futuros accesos.

“Esta cumple una función estratégica, ya que conecta dos accesos principales y permite una futura conexión con el puente Breña mediante una vía paralela al río. Estamos colaborando con la Municipalidad de Pilcomayo para liberar terrenos invadidos y asegurar el acceso a esta infraestructura”.

El puente Cantuta no solo cumplirá un rol funcional, sino también se convertirá en un foco de atracción turística. “El proyecto original incluye iluminación mediante paneles solares. Sin embargo, también se ha previsto una etapa adicional con alumbrado público general y tratamiento paisajístico, especialmente en los cables atirantados del puente. Esta propuesta de iluminación arquitectónica ya cuenta con expediente técnico y está próxima a licitarse”.

Durante la ejecución de la obra se generaron más de 200 empleos directos, incluyendo trabajadores en planilla y personal de subcontratistas, lo cual ha impulsado la economía local, brindando oportunidades de trabajo y desarrollo, principalmente, a los habitantes de Pilcomayo y El Tambo. “Estimamos que el impacto indirecto alcanzó a más de mil personas, gracias a la cadena de servicios asociados como transporte, logística y suministro de materiales, además del comercio generado por el personal técnico y especializado”.

[Elevación]



de vida, facilitando su movilidad y reduciendo los tiempos de traslado. En ese sentido, cuenta con aceptación plena por parte de la población local, que se dedica al comercio, la agricultura, ganadería, el turismo, entre otras actividades.

[Ubicación y vías de acceso]

El puente Cantuta une los distritos de El Tambo y Pilcomayo, en la provincia de Huancayo, enlazando la calle Cantuta y el Jr. Necochea, respectivamente.

Uno de los accesos principales desde el centro de la ciudad hacia esta infraestructura vial es a través de la calle Real y la Av. Antonio Lobato, continuando por la Av. Huancavelica, desde donde se toma la Av. Independencia hasta empalmar con la Carretera Central margen derecha. Desde allí, se accede por el Jr. Necochea, punto donde se da inicio al puente.

En cuanto al lado correspondiente al distrito de Pilcomayo, este contaba con una vía pavimentada mediante carpeta asfáltica rígida en buen estado, además de veredas, postes de alumbrado público y cunetas funcionales. Por su parte, el acceso por el distrito de El Tambo se realizaba a través de una trocha afirmada desde la calle Cantuta.

Desde el punto de vista funcional, la accesibilidad al área de intervención estaba determinada por ambos márgenes del río Mantaro:



La superestructura consiste de un tablero con 4 vigas longitudinales tipo cajón de acero con la losa de concreto que es sostenido por cables atirantados que se anclan en las torres.

- *Margen derecha (Pilcomayo):* El acceso se da por el Jr. Necochea, que conecta con la Ruta Nacional PE-24, y articula a diversos distritos como Pilcomayo, Chupaca, Sicaya, Huamancaca Chico, Huachac y San Juan de Iscos, entre otros.

- *Margen izquierda (El Tambo):* El ingreso se realiza por la calle Cantuta, que enlaza con calle Mariscal Ramón Castilla (Real), facilitando la movilidad hacia distritos como Huancayo, El Tambo, Chilca, San Agustín y Huancán.

Cabe destacar que el tiempo estimado de viaje entre Lima, La Oroya y Huancayo es de aproximadamente 8 horas en ómnibus. Desde el puente La Breña (entrada principal a Huancayo) hasta la ubicación del puente Cantuta, el tramo correspondiente a la margen izquierda se encuentra en trocha carrozable, siendo parte del itinerario actualmente utilizado por los usuarios locales.

[Características generales]

El puente, que beneficiará a más de 209 mil pobladores, se ubica en la prolongación de la calle Cantuta, en la localidad del El Tambo, cruzando el río Mantaro hasta alcanzar una longitud de 200 metros y empalmar a una vía existente en la localidad de Pilcomayo, mediante una intersección a nivel consistente en una rotonda con dos ramales.

Se ha tenido en cuenta su adecuada ubicación a fin de evitar zonas de alto riesgo geodinámico que puedan ponerlo en riesgo. Además, se ha efectuado la verificación estructural de los diferentes elementos que lo componen.

Dentro de estos alcances, se incluye el cálculo y diseño de los cables tirantes; así como las vigas longitudinales, transversales y de apoyo; la losa del tablero, torres de la superestructura (así como su cimentación), estribos, zapatas y pilotes.

Asimismo, se procedió a elaborar un modelo analítico completo de la estructura en el cual se han analizado las condiciones de cargas límites indicadas por el reglamento AASHTO – LRFD 2017.

La superestructura consiste de un tablero con 4 vigas longitudinales tipo cajón de acero que con la losa de concreto es sostenido por cables atirantados que se anclan en las torres.

- *Superestructura.-* El proyecto contempla la construcción de un puente atirantado con torres de concreto en forma de H de 48 m de altura. Asimismo, presenta una sección transversal compuesta de acero y tiene una longitud total entre apoyos de 201 m, distribuida en tres tramos (dos extremos de 50 m metros y uno central de 100 m). El puente cuenta con dos vías, separadas por una berma central de



Ulma brindó el sistema modular ligero LGW para el encofrado del pilar del puente que tiene forma de H y 48 m de altura.

1.20 m de ancho, y cada vía dispone de dos carriles, cada uno con un ancho de 3.60 m.

A cada lado de las vías se disponen bermas laterales de 1.50 m, mientras que las veredas peatonales tienen un ancho de 1.80 m. El ancho total del tablero es de 23.80 m. Para la contención y seguridad, el puente incorpora muros tipo New Jersey como barreras laterales, así como barandas metálicas. La superficie de rodadura está conformada por una capa de asfalto de 0.05 m de espesor.

En cuanto a los materiales, se utilizó acero estructural ASTM A709 Grado 50. Las vigas longitudinales y transversales tienen un esfuerzo de fluencia (f_y) de 3,500 kgf/cm². Los cables atirantados están fabricados con acero ASTM A416 Grado 270, con una resistencia última (f_u) de 18,900 kgf/cm². Igualmente, tanto la losa del tablero como las torres y cimentaciones están diseñadas con un concreto de 280 kgf/cm² de resistencia.

Adecuándose a los requerimientos

El puente Cantuta tiene en cuenta la ejecución de dos estribos y dos pilares centrales, que tienen la función de soportar el peso del tablero y transferirlo al terreno.

Jaime Achic Braga, Jefe Técnico de Ulma, dijo que la empresa SSI tuvo a su cargo la construcción del pilar izquierdo, en el cual se les requirió una solución que permitiera encofrar las columnas de esta estructura y un sistema de cimbra para la viga de arrioste inferior.

Para lograr estos objetivos, el área técnica comercial de Ulma brindó una propuesta en base al sistema modular ligero LGW para el encofrado y el sistema multidireccional Brío para la cimbra de apeo.

Cabe destacar que el primero es una solución de encofrado de muros y columnas ligero y robusto, con una extensa gama de paneles multifuncionales, perfecto para geometrías complejas y cuyo montaje se hace de forma manual o con grúa. En tanto, el sistema multidireccional Brío es un andamiaje seguro y rentable, que posibilita altos ritmos de montaje gracias a su diseño y sencillez para el armado.

• **Subestructura y cimentación.** - La subestructura del puente está compuesta por dos estribos de concreto armado y dos torres centrales en forma de H, también de concreto armado, cimentadas sobre pilotes excavados del mismo material.

Estos elementos permiten transmitir las cargas de la estructura hasta capas de suelo resistentes, lo que garantiza la estabilidad y seguridad. En cada estribo se instalaron 10 pilotes y en cada torre 20 pilotes.

Estas labores requirieron el uso de maquinarias y equipos especializados que sirven para la perforación, suspensión, eliminación del material excedente y colocación e instalación de acero de refuerzo, así como el llenado de concreto.

Por otro lado, se ha construido una losa de aproximación con una resistencia especificada de $f'c = 280$ kg/cm², que permitirá una transición segura entre el puente y los accesos viales. En ambos extremos, acceso derecho e izquierdo, se ha ejecutado un pavimento rígido, asegurando durabilidad y capacidad para soportar el tránsito pesado.

En el acceso derecho, se ha diseñado una vía con dos calzadas, cada una conformada por dos carriles de 3.60 m de ancho, resultando en un ancho total de calzada por vía de 7.20 m. A ambos lados se disponen bermas laterales de 1.50 m. La estructura del pavimento incluye una sub-base granular de 0.15 m y una losa de concreto con resistencia $f'c = 350$ kg/cm² y espesor de 0.30 m.

El acceso izquierdo presenta condiciones geotécnicas particulares, por lo que se requirió la ejecución de cortes en material suelto y trabajos de estabilización de taludes. Al igual que el acceso derecho, consta de dos vías con dos carriles por vía, cada uno de 3.60 m de ancho, con una calzada por vía de 7.20 m, bermas de 1.50 m, una sub-base granular de 0.15 m y una capa de concreto $f'c=350$ kg/cm² con 0.30 m de espesor.

• **Barandas, ubicación y alineamiento.** - Con una altura de 1m, estas se encuentran ubicadas sobre las veredas en ambos lados del puente. Están conformadas por perfiles de acero soldados, diseñados conforme a los detalles técnicos especificados en los planos del proyecto. En tanto, la ubicación y alineamiento de la infraestructura han sido determinados en función de las mejores condiciones geológicas, geotécnicas, hidráulicas y económicas, así como por la conveniencia de aprovechar los accesos existentes.

GRAN CAPACIDAD

**Dar lo mejor de nosotros
para que tengas la certeza
de que todo saldrá bien.
Eso es Confianza.**

PTAR MEDIA LUNA - MOQUEGUA

**Presentes en:
Stands E55 y E56**



Almacenes: Central | **Lima** | Av. Argentina 2882, Cercado.
Sur | **Arequipa** | Vía Evitamiento KM4, Cerro Colorado.

ventas@ulmaconstruction.com.pe
T. +51 613 6700
www.ulmaconstruction.com.pe

in [linkedin.com/company/ulma-cye](https://www.linkedin.com/company/ulma-cye)
YouTube [youtube.com/constructionulma](https://www.youtube.com/channel/UC...)

ULMA ENCOFRADOS Y ANDAMIOS PERÚ S.A. RUC: 20501918343





Freyssinet Perú instaló 56 tirantes con una longitud máxima aproximada de 55 m. Cada uno está subdividido en unidades de 12, 15 y 19 cordones con tecnología Monostrand.

• **Perfil longitudinal.** - La rasante ha sido establecida considerando el nivel de aguas máximas extraordinarias (NAME), asegurando un gálibo libre superior a 2.50 m entre el NAME y la parte inferior de la viga más desfavorable de la superestructura. La cota del NAME es 3196.90 msnm y el puente presenta una pendiente longitudinal de 4.5 %, siendo el nivel más desfavorable el correspondiente a la margen derecha.

• **Losa de aproximación y obras de drenaje.** - Cada extremo del puente cuenta con una losa de aproximación de 5.20 m de longitud, la cual está anclada a la estructura principal de los estribos. Esta losa fue construida en concreto reforzado $f'c = 280 \text{ kg/cm}^2$.

Por otro lado, se han ejecutado cunetas de sección rectangular revestidas en concreto en ambos lados del acceso izquierdo, además de la limpieza del cauce en la zona de influencia. Para el drenaje del tablero del puente, se instalaron tuberías de 4" de

diámetro a ambos lados de la calzada, conforme a los planos del proyecto.

• **Obras de defensa ribereña.** - Como medida de protección y encauzamiento del río Mantaro, se implementaron estructuras de defensa en ambas márgenes, destinadas a resguardar los estribos y torres del puente, tanto aguas arriba como aguas abajo. Estas defensas están conformadas por gaviones tipo geoestera, en concordancia con los planos estructurales.

• **Señalización.** - Se ha previsto la instalación de señales verticales y horizontales en ambos accesos de esta infraestructura. Asimismo, debido a que la superficie de rodadura será de asfalto, se aplicarán marcas viales sobre el pavimento, incluyendo la zona de intersección, donde se ubica una rotonda de dos ramales en la localidad de Pilcomayo. Además, en la plataforma del puente se colocaron barandas metálicas como elementos de protección lateral a ambos lados de la vía.

Tecnología de última generación

El puente Cantuta es una estructura atirantada de 200 metros de longitud, con un vano central de 100 metros y dos vanos laterales de 50 metros.

Freyssinet Perú participó en la ingeniería, fabricación, suministro e instalación de los tirantes del proyecto, utilizando su tecnología de última generación H2000.

"En total, se instalaron 56 tirantes con una longitud máxima aproximada de 55 metros. Cada uno está subdividido en unidades de 12, 15 y 19 cordones con tecnología Monostrand, los cuales cuentan con una triple barrera de protección contra la corrosión. En total se colocaron alrededor de 50 toneladas de cable", refirió Efraín Sueldo Tovar, Líder de Proyectos de Freyssinet Perú.

Cada conjunto de cordones se aloja dentro de una vaina global Freyssinet, diseñada con ribetes helicoidales que mejoran su comportamiento aerodinámico y evitan la acumulación de agua en la parte inferior. "Además, este elemento ha sido probado para resistir la degradación por exposición a rayos UV mediante ensayos de envejecimiento acelerado".

La metodología constructiva del puente se hizo mediante dovelas sucesivas en el vano central, mientras que los vanos laterales se ejecutaron con falso puente. "Para la instalación y tensado de los tirantes se aplicó el sistema Isotensión, un procedimiento patentado por Freyssinet que permite activar uniformemente todos los cordones a sus fuerzas objetivo mediante una programación computarizada. Las fuerzas de instalación objetivo fueron de aproximadamente 70 tonf en promedio para cada tirante".

El sistema de anclaje H2000 cumple con estándares internacionales y cuenta con un excelente desempeño frente a la fatiga y estanqueidad, asegurando una larga vida útil de estos elementos. Esta solución permitirá realizar inspecciones y mantenimientos futuros con facilidad.

Finalmente, Freyssinet Perú estuvo a cargo de la implementación de las barras de postensado ASTM A722 que refuerzan las dos torres, así como la fabricación, suministro e instalación de las juntas de dilatación del puente, empleando el sistema de juntas elásticas Multiflex SX180.

• *Temporada de ejecución.* - Dado que el proyecto se ubica en una zona con régimen de lluvias, se recomendó que las obras dentro del cauce del río se realizaran durante la temporada de estiaje, comprendida entre los meses de marzo y noviembre, con el fin de reducir riesgos constructivos y facilitar el avance de los trabajos.

[Velocidad promedio de circulación]

En la situación actual no existe infraestructura alguna para poder conectar la calle Cantuta y el Jr. Necochea. Con la implementación del proyecto en su totalidad se estima que las velocidades estarán en el orden de 50 km/ph a 60 km/h en los tramos rectos, por tanto, se generará un descongestionamiento de los puentes cercanos Breña y La Huaycha. Igualmente, los tiempos de demora se verán reducidos en el tramo de la vía y, por ende, se elevará la calidad de vida de los ciudadanos y acortarán los costos operativos vehiculares.

[Parámetros de diseño geométrico]

Se proyecta una demanda al horizonte del proyecto de 20,902 vehículos por día (IMD), lo que permite clasificarla como una Autopista de Primera Clase. En cuanto a su clasificación orográfica, el tramo presenta una pendiente transversal al eje superior al 100%, lo cual la cataloga como una vía de Tipo 4.

Respecto al vehículo de diseño, aunque los estudios de tráfico indican un predominio de unidades ligeras, se opta por considerar un camión menor tipo C2 ante posibles eventualidades. Este tipo, si bien no se menciona en la norma DG-2018, sí está reconocido en el Reglamento Nacional de Vehículos (DS N.º 058-2003-MTC).

La velocidad de diseño asignada inicialmente, conforme a la Tabla 204.01 de la Norma DG-2018, es de 70 km/h. No obstante, debido a que se trata de un tramo corto de 440 metros de longitud, ubicado en zona urbana y con una intersección a nivel en el km 0+085, se adopta una velocidad reducida de 30 km/h como más apropiada.

En cuanto a la distancia de visibilidad de parada, se establece como mínimo un valor de 35 m, el cual deberá garantizarse en toda la vía. Por el contrario, no se considera necesaria la distancia de visibilidad de paso, debido a la longitud limitada del tramo, la presencia de curvas de volteo y la proximidad de una intersección.

Por otro lado, las instalaciones existentes que interfirieron con la obra fueron reubicadas, incluyendo postes de alumbrado público de baja tensión y viviendas cercanas al alineamiento vial.

En cuanto a las facilidades para los peatones, se incluye la implementación de una vereda de 1.80 metros de ancho, de acuerdo con el Manual de Puentes (diciembre 2018), a ambos lados del puente.

Ficha técnica

Proyecto: Construcción del Puente Cantuta.

Ubicación: Distritos de El Tambo y Pilcomayo, provincia de Huancayo, región Junín.

Organismo ejecutor: Gobierno Regional de Junín.

Contratista: Servicios Industriales de la Marina – SIMA.

Inversión: +S/130 millones

Beneficiarios: Más de 209 mil pobladores.



📍 **Dirección:** Calle Los Antares 320 Of. 301 – Santiago de Surco
 ☎ **Teléfono:** 01 7480700
 ✉ **Correo:** proyectos@fta.pe

FREYSSINET GEOQUEST PERU S.A.C. | RUC: 20549008641

www.freyssinet.com.pe
www.geoquest-group.com.pe



Layher suministró una solución de andamio multidireccional suspendido, cuidadosamente empotrado en el concreto mediante placas metálicas y pernos mecánicos.

Desde el punto de vista de los valores estéticos y ecológicos, la intervención propuesta no genera modificaciones significativas respecto al entorno actual, manteniéndose la armonía visual y ambiental de la zona.

[Diseño geométrico]

Se ha considerado una pendiente mínima de 0.5%, la cual permite asegurar un drenaje adecuado de las aguas superficiales a lo largo de toda la calzada, evitando acumulaciones que puedan afectar la seguridad vial.

Respecto a la pendiente máxima, aunque la normativa no establece un valor explícito para velocidades de 30 km/h, se toma como referencia un límite de 10%. No obstante, dadas las dificultades existentes en la liberación de terrenos y la necesidad de

empalmar adecuadamente con la calle Cantuta, se proyectó una pendiente de 15.46% en ese tramo específico, como solución técnica justificada.

Para el diseño de curvas verticales, al no estar definido el valor de K para una velocidad de 30 km/h en la norma DG-2018, se ha adoptado un K mínimo de 4. En el desarrollo del perfil, se ha obtenido un valor de $K = 8.772$, lo cual cumple con los requisitos mínimos establecidos. Aunque en el inicio del tramo se registra un $K = 1.923$, dicho valor no representa un conflicto técnico ya que corresponde a una zona donde la velocidad vehicular es cercana a 0 km/h, por tratarse del arranque de la vía.

En relación con el gálibo, se ha tomado como referencia el Nivel de Aguas Máximas Extraordinarias (NAME), con una cota de 3196.90 msnm, proporcionada por el análisis hidráulico del proyecto. A partir de este valor y considerando el espesor estructural

Garantizando precisión y seguridad

El ingeniero César Seminario, Jefe de Diseño de Layher Perú, dijo que este proyecto combinó precisión, seguridad y creatividad técnica. "La empresa fue designada para diseñar y asesorar la instalación de un sistema de andamio en los pilares del Puente Cantuta, con el objetivo de facilitar la colocación de nuevos cables tensores. El principal desafío consistía en alcanzar más de 35 m de altura en un espacio reducido, sin interferir con las estructuras existentes ni con los trabajos en curso sobre el tablero del puente".

La solución fue un andamio multidireccional suspendido, cuidadosamente empotrado en el concreto mediante placas metálicas y pernos mecánicos. "Para garantizar una fijación segura y evitar interferencias con el acero de refuerzo interno del pilar, se utilizó tecnología de escaneo no destructiva que permitió identificar con precisión la ubicación de los aceros de refuerzo en las columnas de concreto armado. Este procedimiento fue clave para posicionar los pernos de $\frac{1}{2}$ " sin comprometer la integridad estructural del elemento de soporte".

Con un peso total de 28 ton, una elevación de 35.5 m y plataformas de trabajo de hasta 2.57 m de ancho, el andamio incorporó escaleras de aluminio con pasamanos, pasarelas de conexión y elementos estabilizadores, brindando condiciones seguras y cómodas para el trabajo en altura. "El diseño fue desarrollado bajo la metodología SIM (Scaffolding Information Modeling), generando modelos 3D repletos de información que permitieron optimizar los tiempos de montaje y asegurar un ajuste preciso a la geometría del pilar. Además, el sistema fue calculado para resistir una sobrecarga de uso de 150 kg/m² y velocidades de viento de hasta 75 km/h. El montaje tomó 14 días y el desmontaje 11, ambos realizados en jornadas de 12 horas por un equipo conformado por 2 supervisores y 12 andamieros, empleando poleas manuales para el izaje eficiente de componentes".

Seminario refirió que a pesar de las condiciones climáticas adversas -con ráfagas de viento y tormentas eléctricas que obligaron a interrumpir temporalmente las labores-, el proyecto se ejecutó exitosamente. El cliente destacó la versatilidad de la solución y su capacidad para adaptarse con precisión a la forma del pilar, permitiendo el avance seguro y continuo de los trabajos. "Esta experiencia reafirma el valor del sistema Allround Layher y de accesorios como las placas de anclaje, capaces de brindar soluciones autoportantes en espacios complejos y demuestra cómo la combinación de tecnología, planificación y experiencia puede marcar una diferencia real en proyectos de alta exigencia técnica".

del puente, se ha definido la rasante del perfil longitudinal, la cual ha sido verificada hidráulicamente, asegurando que se dispone de un gálibo satisfactorio.

De otro lado, el tablero se encuentra simplemente apoyado tanto sobre los estribos como en las torres centrales. En el modelo de análisis estructural, se han considerado apoyos elásticos, los cuales poseen rigidez axial y resistencia al corte, pero carecen de rigidez rotacional, es decir, no ofrecen oposición al giro en sus extremos.

Es importante señalar que estas condiciones de apoyo corresponden al estado final del puente, una vez concluida su construcción. No obstante, para el análisis de las etapas constructivas, se ha contemplado que inicialmente el tablero estará apoyado únicamente sobre las torres, hasta que se termine la superestructura.

[Iluminación]

Se ha considerado un sistema de iluminación moderno, eficiente y seguro para el puente, basado en el aprovechamiento de energía solar mediante paneles fotovoltaicos integrados. Esta solución permitirá alimentar reflectores LED que iluminarán adecuadamente la calzada, con respaldo de baterías de litio ferrofosfato, que proporcionan autonomía energética incluso en ausencia de radiación solar.

Los circuitos derivados están diseñados para operar completamente con energía solar, e incluirán componentes como cintas LED, reflectores LED y luces empotradas en el piso peatonal, todos alimentados por baterías autónomas del tipo litio ferrofosfato o similar, garantizando durabilidad y eficiencia en el consumo.

Para el cálculo de la demanda eléctrica máxima del tablero general, se han considerado las cargas previstas y los factores de demanda establecidos en el Código Nacional de Electricidad – Utilización, específicamente la Sección 50, obteniéndose los siguientes valores:

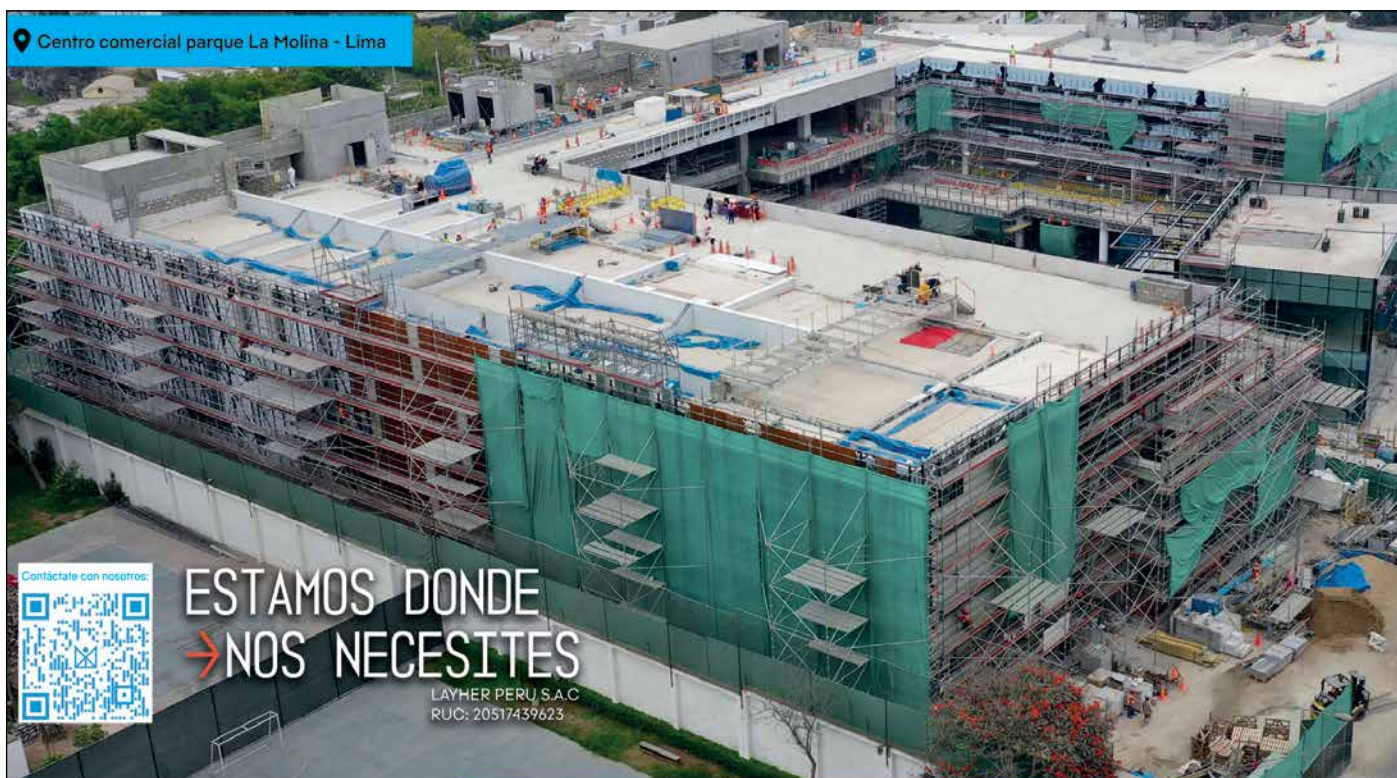
- Potencia instalada total: 42.80 kW
- Demanda máxima estimada: 33.24 kW

“LA PROPUESTA DE ILUMINACIÓN ARQUITECTÓNICA YA CUENTA CON EXPEDIENTE TÉCNICO Y ESTÁ PRÓXIMA A LICITARSE”

En cuanto a las unidades de alumbrado contempladas en el diseño, se detallan a continuación:

- 23 unidades de alumbrado vial para el puente, cada una compuesta por un poste metálico de acero galvanizado de 5 m de altura, equipado con luminaria LED solar integrada de 120 W.
- 11 unidades de alumbrado público empotradas en piso, con luminarias LED solares de 50 W, también alimentadas por baterías autónomas de litio ferrofosfato o tecnología equivalente.
- 4 unidades de alumbrado decorativo mediante reflectores LED solares, igualmente respaldados por baterías autónomas.

Centro comercial parque La Molina - Lima



Contáctate con nosotros:



**ESTAMOS DONDE
➔ NOS NECESITES**

LAYHER PERU S.A.C
RUC: 20517439623

- Sede Lima
- Sede Piura
- Sede Arequipa
- Depósito Iquitos

+51 430 - 32 68
comercial@layher.pe

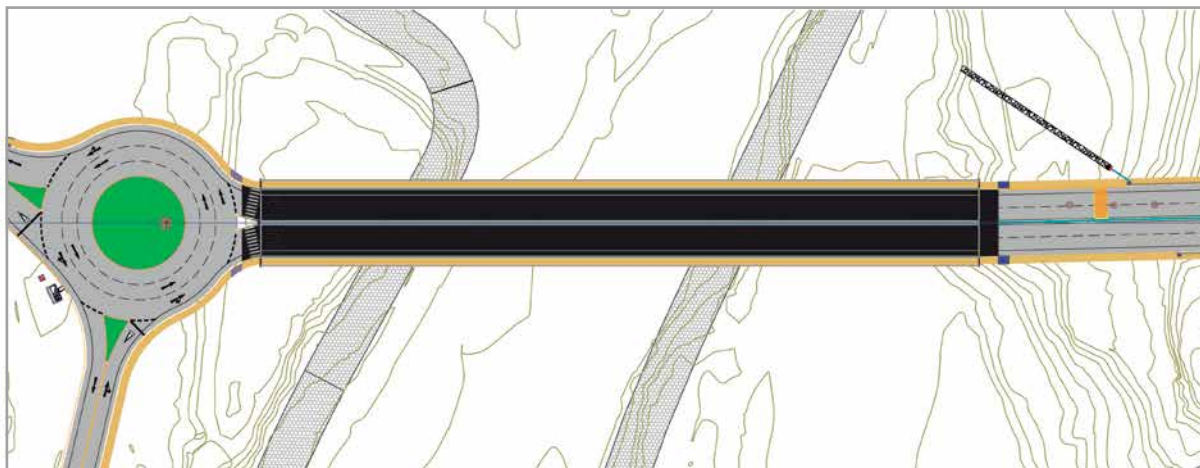
f X in T IG Y
@layherPeru

AENOR	AENOR	AENOR	AENOR
SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	GESTIÓN AMBIENTAL	GESTIÓN DE LA CALIDAD	ANTISOBORNO
001-00001	001-00001	001-00001	001-00001

Layher 

Siempre más. El sistema de andamios.

[Planta]



[Reactivando la obra]

El ingeniero Rony Vejarano Pérez, Gerente Regional de Infraestructura del Gobierno Regional de Junín, dijo que la obra inició el 2021 y está próxima a ser entregada.

“Cuando asumimos la gestión de la región en el año 2023, encontramos la obra paralizada y con un 30% de avance físico. Los estribos ya estaban construidos, pero el proyecto presentaba problemas presupuestarios y de diseño. La ejecución dependía de la aprobación de adicionales. Retomamos la obra y nos enfocamos en completar el 70% restante”.

Refirió que, además, los accesos aún no estaban concluidos, especialmente en la margen izquierda del río. “Hubo problemas con terrenos de propiedad de terceros, lo que nos llevó a realizar muros de contención y a gestionar procesos de compra de predios. Hoy, la plataforma de acceso ya está lista. Vamos a ejecutar más estructuras de sostenimiento de taludes, pero estas no forman parte del proyecto”.

Asimismo, sostuvo que han desarrollado trabajos de encauzamiento del río en la zona y la construcción de muros gaviones en ambas márgenes. “Estas estructuras, compuestas por mallas con rocas, garantizarán la estabilidad del cauce”.

Con respecto a la ejecución de la losa del puente, señaló que destaca el sistema de montaje en voladizo, también conocido como construcción por volados sucesivos o teleférico. Esta es una técnica constructiva que se utiliza para desarrollar infraestructuras grandes, donde la superestructura se construye desde las pilas o pilones hacia el centro, añadiendo tramos parciales que se sostienen del tramo anterior.

Este método permite construir puentes con luces extensas sin necesidad de cimbras o andamios, adaptándose especialmente a aquellos con pilas muy altas o valles profundos. “El izaje consiste en erigir el puente partiendo de las orillas, usando para ello cables de suspensión con la finalidad de sostener temporalmente los tramos en voladizo. Esta fue la parte más complicada de realizar en la obra, debido a la precisión que se debe tener”.

Con respecto a la ejecución de las torres en forma de H, dijo que estas involucraron el vaciado de concreto de forma progresiva, a fin de ir otorgándoles la verticalidad suficiente desde las bases hasta lo más alto que son 48 m “Para su desarrollo se utilizaron encofrados y andamios multidireccionales”.

Cabe resaltar que el puente Cantuta ya entró a su etapa final de ejecución por lo que pasó satisfactoriamente la prueba de carga de 264 toneladas con doce camiones. ▢



La losa del puente se ejecutó a través del sistema de montaje en voladizo, también conocido como construcción por volados sucesivos o teleférico.

El Grupo Kaufmann presenta su nueva unidad de negocios

ANDES MAQ LLEGA AL PERÚ CON UNA PROPUESTA INTEGRAL PARA FORTALECER EL MERCADO DE MAQUINARIA A NIVEL NACIONAL

El Grupo Kaufmann realizó el lanzamiento oficial de Andes Maq en el Perú, su nueva unidad de negocios enfocada en la venta, comercialización, alquiler y servicio de post venta de maquinaria especializada para los sectores de minería, construcción, agrícola, logística portuaria, entre otros. El anuncio se dio en el marco de un evento con clientes estratégicos usuarios de los equipos SANY en Perú, uno de los principales socios del portafolio de la marca a nivel regional.

De este modo, nuestro país se convierte en el segundo en Latinoamérica en contar con la propuesta de Andes Maq, luego de su creación en Chile. La empresa nace con un modelo de operación propio, cobertura nacional y un enfoque en el servicio de soporte al producto, con la finalidad de acompañar a los clientes en todas las fases de sus proyectos.

"Andes Maq llega a Perú con una propuesta sólida que combina equipos de alta calidad, soporte técnico en campo, disponibilidad de repuestos y una capacidad de respuesta ágil. Hoy, no basta con ofrecer maquinaria de alto estándar, sino que se exige continuidad operativa y acompañamiento en cada etapa de los proyectos. Esa es precisamente la misión que tenemos en el país", mencionó Fran Benito, Gerente Corporativo de Maquinaria del Grupo Kaufmann.

Esta llegada también refuerza la presencia de Sany, uno de los top 10 mayores fabricantes de maquinaria pesada del mundo, a través de una estrategia orientada a impulsar su posicionamiento y operación local. Esta representación oficial permite ampliar el acceso a equipos de alta tecnología, con respaldo técnico y soluciones adaptadas a las exigencias de la industria nacional.



UNA EMPRESA DEL GRUPO KAUFMANN



"La nueva unidad cuenta con un amplio portafolio compuesto por plantas de concreto, bombas sobre camión, bombas pluma, bombas móviles y mixers. También tenemos excavadoras hidráulicas, cargadoras frontales y retroexcavadoras. Completando esa línea disponemos de equipos para trabajos viales como motoniveladoras, rodillos, pavimentadoras de asfalto y fresadoras", señaló Óscar Yaga, Jefe de Ventas Zona Centro Sur Andes Maq.

A través de Andes Maq, también se disponen de equipos para izaje como grúas desde las 20 ton hasta las 2,400 ton. "Contamos con grúas móviles AT (All Terrain), RT (Rough Terrain), grúas sobre camión, grúas sobre orugas con pluma en celosía y grúas torre. Adicionalmente, tenemos un portafolio bastante importante para el sector portuario, tanto de combustión tradicional como eléctricos. Entre estos destacan nuestros manipuladores de materiales y manipuladores telescópicos, al igual que los montacargas", agregó.

Andes Maq se posiciona como una propuesta estratégica orientada a garantizar la continuidad operativa y maximizar la eficiencia en el terreno, factores clave para industrias que demandan agilidad, seguridad y confiabilidad en sus operaciones.

Con una proyección de crecimiento alineada al desarrollo del país, el Grupo Kaufmann reafirma así su compromiso con el mercado peruano, ofreciendo una propuesta de valor sólida, cercana y preparada para afrontar los desafíos de un entorno cada vez más competitivo y exigente.





Arq. Lourdes Giusti, Decana Nacional del Colegio de Arquitectos del Perú

“No se puede seguir entregando obras públicas sin asegurar la calidad del producto final”

El diseño del nuevo aeropuerto Jorge Chávez ha abierto un debate sobre la calidad de nuestras obras públicas, la falta de planificación urbana y la desconexión entre infraestructura y ciudad. A esto se suma la lentitud en proyectos como Línea 2 del Metro, entre otros. Sobre ello y más conversamos con la Arq. Lourdes Giusti, Decana Nacional del Colegio de Arquitectos del Perú (CAP).

Un tema que ha concitado atención en los últimos días es la inauguración del nuevo aeropuerto Jorge Chávez. ¿Cuál es su opinión con respecto al diseño de este establecimiento y cómo se pudo haber gestionado mejor este aspecto?

El Colegio de Arquitectos del Perú (CAP) ya hizo un pronunciamiento donde queda clara nuestra posición al respecto. El aeropuerto es la imagen de entrada y salida del país y, como tal, debería tener algo que decir.

Tenemos un país con una cultura milenaria, tenemos a Machu Picchu, que es una de las maravillas del mundo, una riqueza cultural muy variada y rica, y nada de eso ha sido considerado. Esta construcción es una caja con estructuras metálicas que podría cumplir cualquier función y estar en cualquier lugar del mundo. Nuestro país se merece algo mejor.

Esto se debe a que la normativa legal, que es la base de todas las obras públicas del Estado, no ha venido exigiendo que la empresa encargada de la infraestructura presente cuál es el proyecto que va a realizar. Entonces, estamos haciendo obras millonarias, sin saber cuál es el producto final.

Hay numerosas imágenes en redes sociales que muestran que el concesionario, Lima Airport Partners (LAP), presentó originalmente un proyecto de mayor calidad, con un diseño conceptual bien concebido que aprovechaba al máximo la iluminación natural, y se destacaba por una serie de atributos. Sin embargo, dicha entidad informó que eso era solamente una idea.

No se deben seguir desarrollando obras públicas con nuestros impuestos sin evaluar la calidad del producto que nos van a entregar. Para que esto pueda cambiar, hemos trabajado de la mano del Ministerio de Economía y Finanzas (MEF) para abrir una nueva posibilidad. No tanto para el aeropuerto, sino que, a través del Nuevo Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado (Decreto Su-

premo 009-2025-EF), publicado en enero de este año, se cambien las reglas de juego.

Tomando el caso del aeropuerto, ¿se puede cambiar el diseño arquitectónico sin dar mayor explicación?

El problema es que el proyecto de arquitectura no es vinculante. El Perú debe ser uno de los pocos países del mundo donde el Gobierno le dice a una entidad, sea cual fuere: quiero que me construyas un hospital o un aeropuerto, pero no sabe cuál es el diseño. Es inaudito.

Afortunadamente, esta situación ha comenzado a revertirse parcialmente. El actual reglamento de contrataciones reconoce que, si



El aeropuerto es la imagen de entrada y salida del país y, como tal, debería tener algo que decir.



El transporte de los ciudadanos, a través de sistemas masivos como el metro y de otro tipo no ha sido considerado.

bien la experiencia previa de la empresa en el rubro y su solvencia económica siguen siendo factores clave, también resulta fundamental evaluar la calidad del proyecto que se propone entregar.

TENEMOS MILES DE MILLONES DE SOLES EN OBRAS PARALIZADAS, DADAS AL MEJOR POSTOR. MUCHAS ESTÁN CON TEMAS FUERTES DE CORRUPCIÓN, COMO YA LO HEMOS VISTO.

Anteriormente, el diseño de los edificios, como el antiguo aeropuerto Jorge Chávez, el Ministerio de Cultura (antes Instituto Nacional de Cultura) y Petroperú, pasaron por un concurso de arquitectura...

Sí, el Perú tuvo una época de oro. En los años 60, 70 y 80 todas las obras públicas -incluso en el gobierno de Velasco Alvarado- se realizaban mediante concursos de arquitectura, con la participación del CAP.

En el caso del antiguo aeropuerto, el Gobierno de ese entonces decidió hacer un concurso internacional en el que, inicialmente, solo podían participar arquitectos extranjeros. Tras un reclamo, se permitió la participación de arquitectos peruanos en igualdad de condiciones. ¿Y qué sucedió? Ganó una oficina de arquitectos nacional, que nos entregó un diseño que hoy es un referente. En su momento fue un hito de modernidad y de orgullo para nuestro país.

Con Petroperú también se hizo así, e incluso el Museo de la Nación es una obra emblemática, cuenta con materiales que no necesitan pintura o mantenimiento. Uno entra y ve un conjunto tan versátil que puede recibir muchos usos. Cuenta con dobles y triples alturas, hay un diseño, algo que decir, una narrativa.

Efectivamente son edificaciones muy emblemáticas, como usted lo ha dicho, y que se mantienen vigentes en el tiempo...

Exacto. Son obras pensadas en su época pero que están vigentes hoy o mañana, por lo que se convierten en referentes cultu-

rales. El patrimonio no solamente depende de Machu Picchu, también es la arquitectura que se va construyendo y creando, es un patrimonio contemporáneo.

Por el contrario, el nuevo aeropuerto es una caja que puede ser cualquier cosa, un centro comercial, un galpón, no tiene ninguna identidad que refleje el ingreso y salida de un país, con una cultura tan diversa como la del Perú. ¿Qué valor de patrimonio contemporáneo puede tener esa obra? Eso sí, está bien equipada por dentro.

Cuál es la relación que tiene este aeropuerto con la ciudad, teniendo en cuenta que existen, a la fecha, dificultades con el acceso...

El CAP exige planificación urbana, que se evalúe todos los requerimientos de infraestructura y se vea cómo se pueden conectar entre sí. El transporte de los ciudadanos, a través de sistemas masivos como el metro y de otro tipo no ha sido considerado.

Actualmente, se tiene en construcción el aeropuerto internacional de Chinchero, en el Cusco. ¿Se sabe cuál es su diseño final?

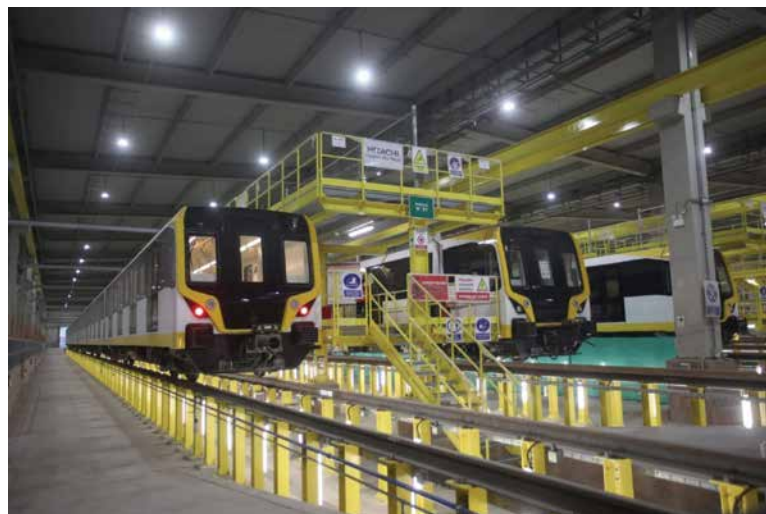
Lo vamos a investigar. Pero quiero decirles que, lógicamente, ese proyecto ha sido entregado bajo la misma modalidad de licitaciones públicas que han sido nefastas para nuestro país. Tenemos miles de millones de soles en obras paralizadas, dadas al mejor postor. Muchas están con temas fuertes de corrupción, como ya lo hemos visto. A veces, se le entrega la obra a la oferta más económica, pero luego vemos que con adendas adicionales se duplica o triplica el costo del presupuesto y se dilatan enormemente los plazos de construcción.

[Medios de transporte]

El transporte es uno de los graves problemas que tiene la ciudad. ¿Por qué se demoran tanto hacer realidad estos proyectos, como es el caso de la Línea 2 del Metro de Lima?

Tenemos un problema con la expropiación de terrenos. Hace poco estuve en Medellín (Colombia), y ellos tienen una ley de contrataciones que es muy eficaz, eficiente, y que en corto plazo puede realizar expropiaciones pagándoles a los propietarios no solo un precio justo, sino incluso uno mucho mayor.

Entiendo que este también es uno de los principales problemas que se evidenció en el caso del aeropuerto. La empresa concesionaria esperaba contar con un área ofrecida, y el Gobierno era el responsable en dársela.



Contamos con una ley que no facilita la expropiación y que se llena de trabas para que esto suceda, por lo que el tiempo de las obras se dilata una y otra vez.



El 70% de nuestro país ha sido construido de manera informal; las zonas vulnerables son aquellas que pertenecen a los sectores D y E.

Contamos con una ley que no facilita la expropiación y que se llena de trabas para que esto suceda en un plazo breve, por lo que se dilata el tiempo una y otra vez.

Otro sistema de transporte que se viene impulsando es el uso de los teleféricos. ¿De qué manera cree usted que estos podrían generar mayor conexión tanto en el interior del país como en Lima?

Los teleféricos son una modalidad de transporte que ha sido muy efectiva y eficiente en otras ciudades. Vuelvo al caso de Medellín, que es una ciudad entre cerros, así como Lima, con zonas vulnerables, en donde este sistema ha sido una excelente solución, debido a que han sido concebidos con una mirada integral planificada. No es hacer un teleférico por aquí o por allá, sino ver cómo se integran al plano urbano de la ciudad.

Digamos, entonces, que son una excelente propuesta en la medida que tengan en cuenta una buena planificación urbana...

El problema del Perú es que no se llega a comprender para qué sirve un plan urbano. Vuelvo a Medellín, que era la ciudad con el mayor índice de delincuencia en el mundo, pero a través de una planificación urbana y social se transformó.

Entonces los planes urbanos se ejecutan con un conjunto de expertos de diferentes profesiones. Se van recibiendo aportes y una vez que es aprobado, se sabe cuáles son los proyectos prioritarios que son de cumplimiento obligatorio. Venga el alcalde que venga, eso es lo que debe hacer.

El Congreso debería tener esos proyectos pensados de manera integral y consultados con la ciudadanía, como iniciativas prioritarias para la ejecución del presupuesto de la República.

Aquí en Lima hace pocos años se presentó el plan urbano al 2040 que no se está siguiendo. ¿Cuál es su análisis al respecto?

Nuestros países vecinos tienen leyes relacionadas con planificación y el manejo de suelo desde hace 25, 30, 40 años. En el Perú, estamos en pañales. La ley DUS, de Desarrollo Urbano Sostenible N.º 31313, recién se dio en julio del año 2021 y falta reglamentarla.

Desde el CAP, invocamos que esto sea de carácter imperativo, que la planificación urbana sea obligatoria y los distritos y las municipalidades que ya tienen un plan urbano lo ejecuten.

Lo que sucede acá es que luego viene un alcalde y hace cualquier cosa, si lo respeta o no, no le pasa nada, a diferencia de otros países.

Y esta no obligatoriedad, ¿a qué se debe? ¿Es una falta de decisión política o hay algunos intereses subalternos?

Yo diría que se debe a la falta de visión de las personas que nos gobiernan. Falta la decisión política, tener liderazgo y un trabajo en conjunto: Poder Ejecutivo y Congreso.

Por último, se habla de que Lima va a soportar en los próximos años un sismo de gran magnitud y no estamos preparados, ¿de qué manera se debería enfrentar esta situación?

Es indispensable un plan de mitigación y reforzamiento estructural de lo que ya tenemos, porque las obras nuevas actualmente se rigen bajo el Reglamento Nacional de Edificaciones, una norma estructural que es muy exigente. Sin embargo, el 70% de nuestro país ha sido construido de manera informal; las zonas vulnerables son aquellas que pertenecen a los sectores D y E.

EN LOS AÑOS 60, 70 Y 80 TODAS LAS OBRAS PÚBLICAS -INCLUSO EN EL GOBIERNO DE VELASCO ALVARADO- SE REALIZABAN MEDIANTE CONCURSOS DE ARQUITECTURA, CON LA PARTICIPACIÓN DEL COLEGIO DE ARQUITECTOS DEL PERÚ.

Desde el CAP hemos venido promoviendo una norma de edificaciones existentes, de tal manera que si, por ejemplo, un inversionista desea instalar un establecimiento en un inmueble antiguo las reglas de seguridad y otras normativas estén de acuerdo con la realidad y no se basen en las disposiciones para las nuevas construcciones. ▢



No es hacer un teleférico por aquí o por allá sino ver cómo se integran al plano urbano de la ciudad.



Sandvik Ground Support

Soluciones de sostenimiento con tecnología de vanguardia

En el dinámico sector de la construcción civil, donde la seguridad estructural y la eficiencia operativa son factores clave, Sandvik reafirma su compromiso con el mercado al integrar completamente bajo su marca a DSI Underground, que constituirá la unidad de Ground Support. Esta fusión estratégica, iniciada en 2021 y consolidada en septiembre del 2024, fortalece significativamente el portafolio de soluciones de sostenimiento para obras subterráneas, túneles y grandes infraestructuras civiles.

Luis Castillo, Gerente General de Sandvik Ground Support Perú, destaca que esta integración "permite ofrecer al mercado civil una propuesta integral, más innovadora y alineada con las exigencias actuales de sostenibilidad,



seguridad y eficiencia". Así, Sandvik no solo amplía su presencia global, sino que responde a las necesidades locales con soluciones adaptadas al entorno constructivo.

Dentro de su portafolio civil, Sandvik ofrece avanzadas tecnologías químicas para el refuerzo estructural, el sellado de filtraciones y la consolidación del terreno. Entre ellas destacan:

- **Resina epóxica**, de alta resistencia, ideal para la unión estructural de hormigón y elementos de concreto fisurados, refuerzo estructural, y reparaciones, trabaja en presencia de humedad.
- **Resina Gele-e**, una solución inyectable en base acrílica, especialmente diseñada para el sellado de filtraciones en hormigón y muros, cohesión de suelos y arenas de baja cohesión. tiempo de reacción ajustable, la convierte en una opción versátil y eficaz en proyectos de contención y estabilización.
- **Resinas monocomponentes de poliuretano**, indicadas para el tratamiento puntual de filtraciones o grietas en concreto y roca. Se caracterizan por su alta resistencia tras curado, expansión suave y amigable con las estructuras, sin dañarlas, y con tiempo de reacción adaptable, también capacidad de trabajo en grietas secas o húmedas.

En el ámbito del sostenimiento mecánico, Sandvik pone a disposición del sector civil tecnologías como el **sistema de anclaje autoperforante**, una solución eficiente para excavaciones en formaciones rocosas inestables.

Este sistema permite perforación e instalación simultánea, optimizando tiempos y mejorando la seguridad en obra. Su barra de acero con rosca continua, perforación central y posibilidad de extensión mediante coplas facilita la inyección de lechada de cemento o resina, asegurando una instalación rápida y confiable.

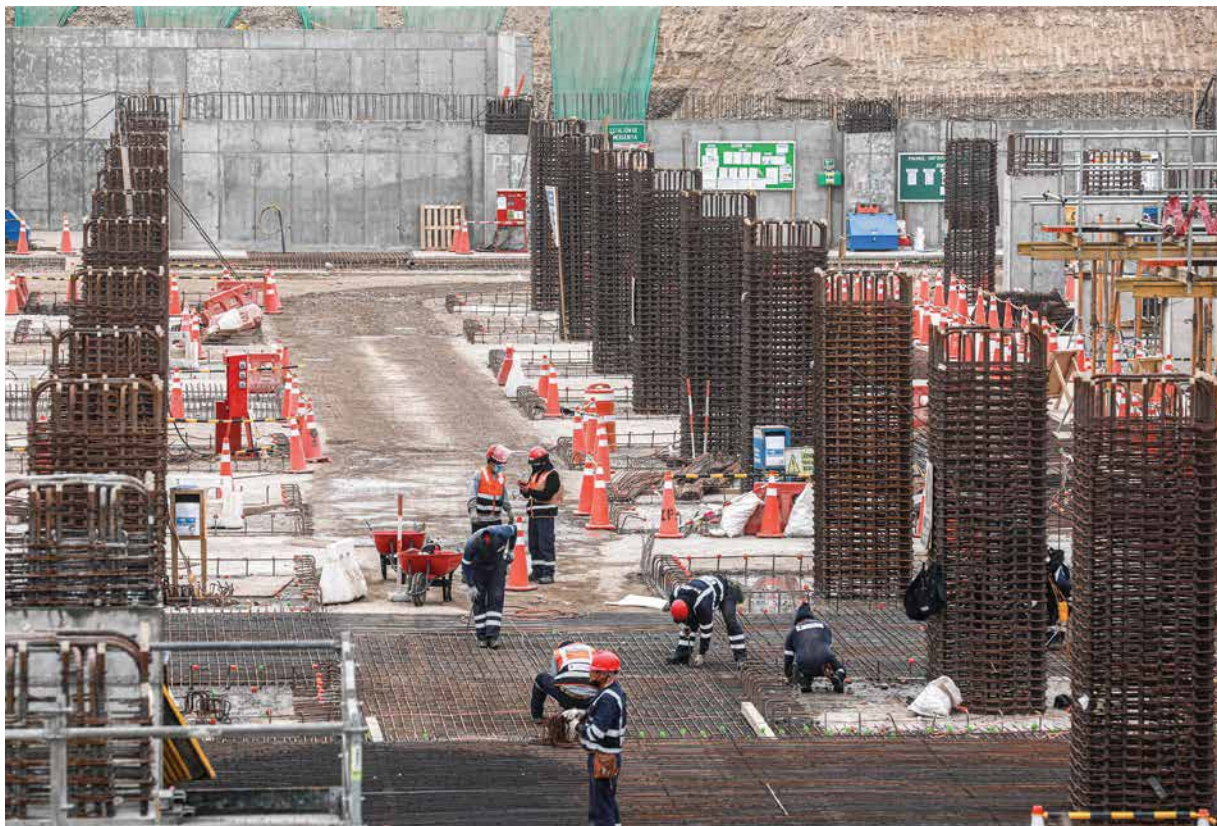
Asimismo, se destaca el **sistema de cables postensados**, diseñado para proporcionar un refuerzo estructural de alto desempeño en obras que requieren soportar cargas significativas o enfrentar condiciones geotécnicas exigentes, como túneles, taludes, presas o estructuras de contención.

Compuestos por alambres de acero de alta resistencia, se instalan y se tensan para generar una fuerza activa que estabiliza la masa rocosa o el terreno circundante. Su capacidad para adaptarse a distintas configuraciones y necesidades de carga los convierte en una herramienta fundamental para garantizar la seguridad de infraestructuras críticas.

Con estas soluciones integradas, Sandvik, con su unidad Ground Support, se posiciona como un aliado clave para los proyectos de infraestructura civil, ofreciendo innovación, respaldo técnico y una visión global aplicada al desarrollo local.



Luis Castillo, Gerente General Sandvik Ground Support Perú.



Mercado del acero

Material versátil y resistente

El acero es, sin duda, uno de los materiales más utilizados en la construcción. Su demanda en el país está estrechamente ligada al dinamismo de este sector, que en lo que va del año muestra un crecimiento sostenido. Esta tendencia permite proyectar un incremento tanto en la producción como en el consumo de acero para los próximos meses.

En marzo, el sector construcción registró un crecimiento de 5.2%, un resultado muy cercano al del Producto Bruto Interno (PBI) general, además, marcó el mejor desempeño mensual en los últimos cuatro años para esta actividad económica. Este avance representa un giro positivo tras las caídas acumuladas en los dos años previos.

Con este resultado, la construcción se posicionó como el cuarto sector con mayor crecimiento en marzo, superado únicamente por pesca (29.1%), transporte (8.8%) y minería e hidrocarburos (7.4%).

El repunte estuvo impulsado principalmente por el mayor avance físico de obras públicas en los tres niveles de Gobierno, particularmente en proyectos de infraestructura vial, servicios básicos, obras de prevención de riesgos y construcción de edificaciones no residenciales.

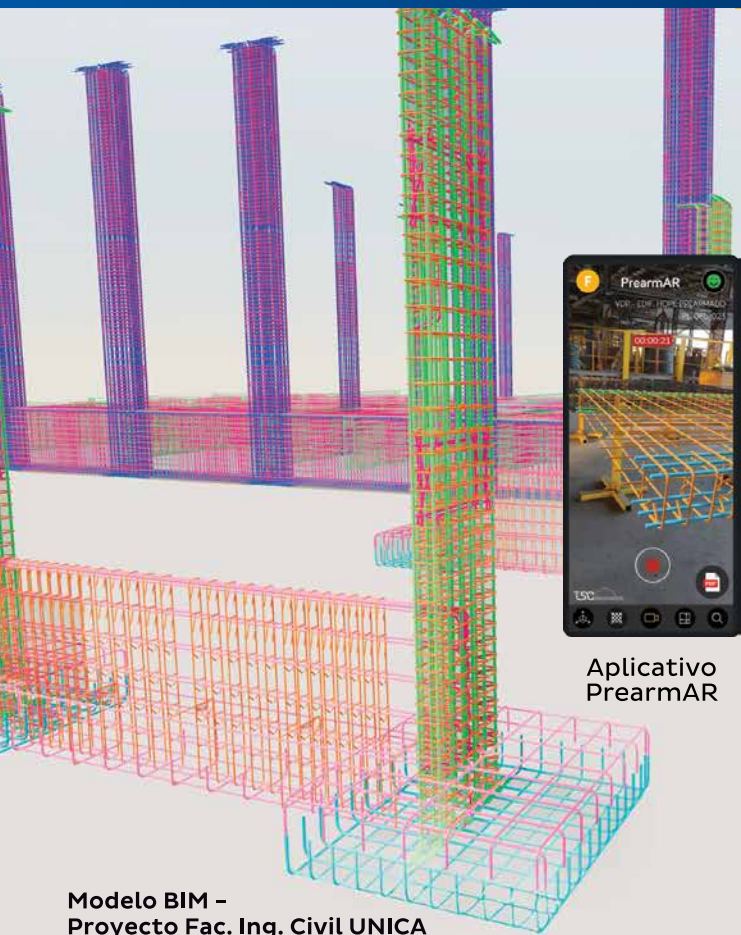
Cabe precisar que estas obras emplean acero como insumo clave, lo cual ha generado un incremento en su demanda. Este comportamiento apunta a una recuperación sostenida del consumo de este metal en el mercado interno, con expectativas de crecimiento en los próximos meses.

[Dumping y aranceles]

Acerca de la comercialización del acero, la Comisión de Dumping, Subsidios y Eliminación de Barreras Comerciales No Arancelarias del Indecopi ha iniciado un procedimiento de investigación sobre presuntas prácticas de dumping en las importaciones de tubos soldados de acero al carbono laminado en caliente (LAC) procedentes de China.

La medida responde a una solicitud presentada por tres empresas nacionales, quienes sostienen que las importaciones se estarían realizando a precios inferiores al valor de mercado, ocasionando un daño significativo a la industria nacional. De comprobarse estas prácticas, el Indecopi podría imponer medidas antidumping definitivas para salvaguardar la producción nacional y restablecer condiciones de competencia equitativas en el mercado de tubos de acero LAC.

En tanto, en el contexto internacional, a partir del 4 de junio, Estados Unidos duplicó al 50% los aranceles sobre el acero y el aluminio, una decisión celebrada por la industria siderúrgica estadounidense. Sin embargo, esta medida ha generado preocupación entre los sectores consumidores de estos metales, desde fabricantes de automóviles hasta la industria de envases, y plantea interrogantes sobre su impacto en la dinámica comercial global.



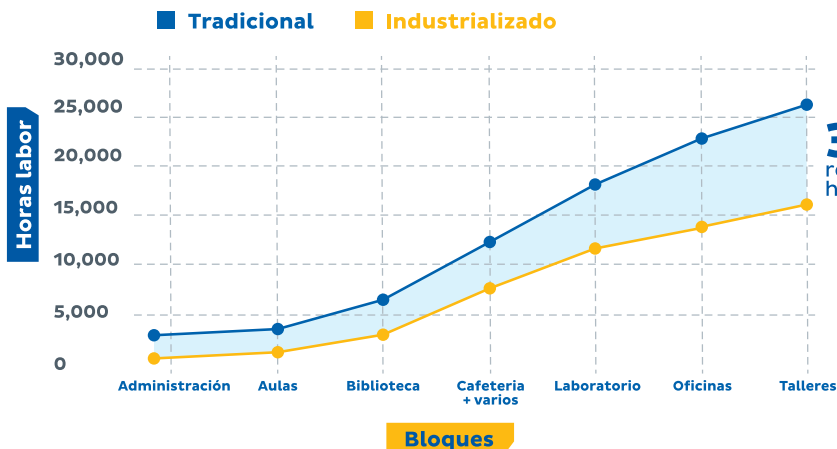
Aplicativo
PrearmAR



Instalado de Prearmado –
Proyecto Fac. Ing. Civil UNICA

- Modelos BIM para proponer soluciones eficientes de prearmados de acero.
- Tecnología 4.0 con realidad aumentada como PrearmAR para el control de calidad y ArmaBIM para el montaje en obra sin uso de planos.

NUESTROS RESULTADOS



ACEDIM Prearmado ahorra un 39% de horas hombre en terreno.



Reducción del costo y tiempo total en la partida estructural.



Rapidez y seguridad en la partida de acero.

[TREAM PERÚ]

Utilizado ampliamente en estructuras portantes, refuerzos sísmicos, mallas electrosoldadas y acabados arquitectónicos, el acero cobra vital importancia en una obra por su versatilidad y resistencia. Esta última característica lo hace indispensable en las construcciones modernas, especialmente en zonas de alta sismicidad por su capacidad de absorber energía y evitar fallas catastróficas.

En este contexto, el consumo de acero en Perú es alto debido a la necesidad de construir estructuras sismo-resistentes. Según Alacero, el país ocupa el segundo lugar en consumo per cápita de acero en Sudamérica (123 kg/hab.), solo detrás de Chile (147 kg/hab.).

Zadith Pérez, Gerente Comercial de Tream Perú, refirió que entre julio de 2021 y junio de 2024, el consumo anual fue de entre 2.5 y 3 millones de toneladas métricas. En este mismo periodo, las importaciones de alambón desde China crecieron un 136.2%, según cifras de Indecopi. “Esta alza responde a la creciente demanda de materiales que cumplen con los estándares estructurales. Su resistencia, ductilidad y versatilidad lo hacen indispensable en la construcción peruana”.

Para 2025, la demanda de acero en el sector construcción muestra señales de recuperación, luego de una desaceleración registrada en 2023. Se prevé un crecimiento moderado, impulsado principalmente por proyectos regionales y obras privadas. “Según proyecciones del MEF, el crecimiento del sector construcción podría ubicarse entre el 3.5% y 4%. Sin embargo, la investigación en curso por presunto ‘dumping’ en las importaciones de alambón de acero chino ha generado incertidumbre, lo que podría afectar tanto la disponibilidad como el precio del insumo, con impacto directo al usuario final”, advirtió Zadith Pérez.

Precisó que la volatilidad en los precios del acero, influenciada por factores globales y locales, representa un desafío significativo para el presupuesto de las obras, impactando directamente en los costos de materiales.

Los más solicitados

De otro lado, Zadith Pérez, refirió que en el mercado peruano predominan los aceros al carbono, como el alambón, utilizado para



Zadith Pérez, Gerente Comercial de Tream Perú.

alambres, clavos y mallas; y las barras de refuerzo para estructuras de concreto armado. También destacan la malla electrosoldada, por su eficiencia y resistencia, y los planos de acero laminado para estructuras metálicas.

En menor medida, se emplean aceros aleados, que ofrecen propiedades mecánicas superiores para usos específicos, como resistencia al desgaste o a las altas temperaturas. “Los aceros inoxidables, por su parte, son comunes en acabados arquitectónicos, barandas, fijaciones y estructuras expuestas a ambientes corrosivos”.

Un producto que las empresas constructoras valoran es el acero habilitado o dimensionado, cuya demanda ha ido en aumento en el sector construcción, debido a los beneficios que ofrece en tiempos de obra y reducción de desperdicios. “Este tipo de acero permite mayor precisión en el armado, menor necesidad de mano de obra especializada y mejor control de calidad. Además, facilita la planificación y optimización de recursos en campo”.

“NUESTROS PRODUCTOS SE ADAPTAN A LAS NECESIDADES ESPECÍFICAS DE CADA CLIENTE. Y BRINDAMOS SERVICIOS DE ASESORÍA TÉCNICA Y LOGÍSTICA PARA ASEGURAR EL ÉXITO DE SUS PROYECTOS”.

Asimismo, las mallas electrosoldadas son ampliamente utilizadas para el refuerzo de losas, muros, cimentaciones y pavimentos. Este producto permite una distribución uniforme de esfuerzos, mejora el desempeño estructural y reduce tiempos de instalación respecto al armado tradicional. “Su presentación en paneles listos para colocar facilita la ejecución en obra, disminuye errores y optimiza recursos”.

Industria sostenible

Hoy en día la innovación tecnológica es clave para mejorar la eficiencia en la producción de acero, reducir costos y minimizar el impacto ambiental. La automatización de procesos, el uso de energías renovables y la implementación de sistemas de reciclaje son algunas



La empresa ofrece acero laminado en LAF o LAC en forma de planchas estructurales, estriadas y galvanizadas.



TREAMPERÚ

METALYCK®

FUERZA, RESISTENCIA Y ADHERENCIA ASEGURADA

Varilla Corrugada

Alta adherencia, seguridad estructural
y resistencia a la tracción para
construcciones sólidas y duraderas.

Para mayor información, visite
www.TreamPeru.com 



de las prácticas adoptadas por la industria del acero para lograr una producción más sostenible.

Por su parte, las empresas constructoras están implementando estrategias integrales para optimizar el uso de acero y reducir costos. Entre ellas destaca el uso de modelado BIM, que permite diseñar con precisión, anticipar interferencias y minimizar sobrecostos por errores en obra. Asimismo, se prioriza la prefabricación y popularización de elementos estructurales de concreto, lo que mejora la eficiencia en el uso del acero.

Soluciones integrales

Tream Perú es una empresa peruana con más de 15 años de experiencia en la fabricación, comercialización y distribución de productos de acero para la construcción. “Nos especializamos en fabricación de alambres, clavos, varillas para mallas electrosoldadas y barras de refuerzo, y acero laminado en general, ofreciendo soluciones integrales para proyectos de diversa envergadura”, mencionó Zadith Pérez.

Su portafolio incluye alambres con diferentes contenidos de carbono (BCC y ACC), tanto recocidos como crudos; clavos para minería, construcción, madera y fruteros; además de varillas lisas y corrugadas. También ofrece acero laminado en LAF o LAC, en forma de planchas estructurales, estriadas y galvanizadas. “Nuestros productos se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente. Y brindamos servicios de asesoría técnica y logística para asegurar el éxito de sus proyectos”.

Tream Perú está en constante mejora de su equipo de producción al incorporar tecnologías de automatización en sus procesos de habilitado y corte, lo que aumenta la precisión y reduce el desperdicio de material. “Asimismo, implementamos prácticas sostenibles en nuestra cadena de suministro, priorizando a proveedores que cumplen con estándares ambientales y de calidad”.

Zadith Pérez resaltó que la ventaja principal de la empresa radica en la combinación de la experiencia, calidad de productos y servicio personalizado. Cuentan con un equipo técnico capacitado, infraestructura logística eficiente y un compromiso constante con la innovación, que les permite adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente.



Tream Perú mantiene una participación significativa en el mercado de productos de acero para la construcción, especialmente en el segmento de alambres y clavos.



Tream Perú brinda un servicio postventa integral que incluye asesoría técnica, seguimiento de pedidos y atención personalizada.

En ese sentido, Tream Perú ofrece productos fabricados según las dimensiones específicas indicadas por los clientes. Esto les ha permitido mantener una participación significativa en el mercado de productos de acero para la construcción, especialmente en el segmento de alambres y clavos. “Nuestra presencia se extiende a nivel nacional, con una red de distribución que nos permite atender eficientemente a nuestros clientes en diversas regiones. Si bien no tenemos un estudio de mercado realizado, nuestras importaciones representan el 36% de participación”.

Compromiso total

La empresa ofrece un servicio postventa integral que incluye asesoría técnica, seguimiento de pedidos y atención personalizada para resolver cualquier inquietud o requerimiento adicional. “Nuestro compromiso con la calidad y la satisfacción del cliente es fundamental para mantener relaciones comerciales duraderas”.

Tream Perú cuenta con certificaciones que avalan la calidad de su materia prima, cumpliendo con las normativas nacionales e internacionales aplicables al sector de la construcción y la industria del acero.

La Gerente Comercial señaló que, en el mediano plazo, planean expandir su capacidad de producción y distribución, al incorporar nuevas tecnologías que mejoren la eficiencia y sostenibilidad de sus operaciones. Además, evalúan oportunidades de inversión en nuevos mercados y líneas de productos para diversificar su oferta y atender mejor las necesidades del sector. ▢

Bajo la modalidad APP

MVCS impulsa el desarrollo de 23 proyectos de agua potable y saneamiento



Estas iniciativas no solo impulsarán la reactivación económica y el cierre de brechas, sino que también beneficiarán directamente a más de 10.5 millones de peruanos en 15 regiones.

El Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento (MVCS) viene impulsando una cartera de 23 proyectos bajo la modalidad de Asociaciones Público-Privadas (APP), con una inversión estimada de S/ 12 mil millones que aportarán al cierre de brechas en servicios básicos de agua potable y tratamiento de aguas residuales, beneficiando a más de 10.5 millones de peruanos y peruanas en 15 regiones.

De esta cartera priorizada, el Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento logrará que, en el 2025, cuatro Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) y una Planta de Tratamiento de Agua Potable (PTAP) avancen hasta la etapa de transacción.

Estas son: PTAR Chíncha, PTAR Puerto Maldonado, PTAR Cajamarca, PTAR San Martín y Obras de Cabecera Lima. Estas infraestructuras, valorizadas en más de S/ 3,494 millones, contribuirán significativamente al tratamiento de aguas residuales y garantizarán el acceso a agua potable para más de 2.8 millones de personas de estas regiones.

[PTAR Chíncha]

El Ministerio de Vivienda se encuentra próximo a firmar el contrato de supervisión y el contrato de concesión que darán inicio a las obras de la PTAR Chíncha, valorizada en más de S/ 326 millones.

Esta iniciativa privada cofinanciada contempla la construcción de dos plantas, con el objetivo de mejorar la disposición final de las aguas residuales generadas por 345 mil vecinos de siete distritos de la provincia de Chíncha.

Se trata del primer contrato de concesión de un proyecto de agua potable y saneamiento que será suscrito por el sector después de cinco años, consolidando la confianza en la inversión privada para este tipo de iniciativas.

[Más proyectos en cartera]

A través de la modalidad APP, el MVCS también cuenta con grandes proyectos adicionales que buscan contribuir al cierre de brechas a nivel nacional y asegurar la sostenibilidad de los recursos hídricos.

Entre estos destacan la PTAR Huancayo, la PTAR Cusco, la PTAR Trujillo y Chepén, la PTAR Cañete, la PTAR Lambayeque, la PTAR Huaraz, la PTAR Tarma, la PTAR Huacho y Barranca, Agua Potable Lambayeque, Agua Potable Ilo y Saneamiento Rural Loreto. De igual modo, figuran Saneamiento Urbano Iquitos, Saneamiento Urbano Chanchamayo y Concepción, Agua Potable Cajamarca, Saneamiento Urbano San Ignacio, Saneamiento Tumbes y Contralmirante Villar, Agua Potable Huacho y Agua Potable Tacna. ▢

Ejecutada por Cemento Yura

Inauguran la primera planta fotovoltaica de la industria cementera en el Perú



Infraestructura demandó una inversión de US\$ 23.5 millones y está compuesta por 51,264 módulos fotovoltaicos distribuidos en 45 hectáreas. Se estima que generará anualmente 80.65 gigavatios hora (GWh), lo que permitirá cubrir el 30% de la demanda energética de la planta de Cemento Yura, ubicada en Arequipa.

Como parte de su compromiso con la sostenibilidad y la reducción de emisiones de carbono, Cemento Yura, empresa del Grupo Gloria, inauguró en Arequipa su planta fotovoltaica con una potencia instalada de 28 megavatios pico (MWp).

La instalación es la primera infraestructura de su tipo de autoconsumo de la industria cementera en el Perú, lo cual evidencia un paso decisivo hacia la producción de un cemento cada vez más limpio.

La planta demandó una inversión de US\$ 23.5 millones y está compuesta por 51,264 módulos fotovoltaicos distribuidos en 45 hectáreas y se estima que generará anualmente 80.65 gigavatios hora (GWh), con lo cual se cubrirá el 30% de la demanda energética de la planta de cemento de Yura.

[Reducción de emisiones]

Según la empresa, la infraestructura permite la eficiencia operativa por autoconsumo de energía, lo cual reafirma el compromiso de Yura de reducir su huella de carbono, alineándose a la estrategia Net Zero al 2050.

En esa línea, ya en el 2023 registró 492 kg CO₂/ton, frente al compromiso asumido en la hoja de ruta de la industria al 2030 de 520 kg CO₂/ton, lo cual posiciona a la compañía como referente regional en

sostenibilidad. En tanto, la meta de Cemento Yura al 2030 es reducir el nivel de dióxido de carbono a 403 kg CO₂/ton.

“La puesta en marcha de esta planta refleja la visión de un futuro más limpio y nuestra responsabilidad con el desarrollo sostenible del país. Es un paso tangible del compromiso que tenemos con el entorno. Conocemos el impacto que tiene la industria cementera en el planeta; por ello, trabajamos en diferentes iniciativas que nos permitan reducir la huella ambiental, mientras elaboramos productos de calidad”, destacó Juan Carlos Burga, Gerente General de Cemento Yura.

Por su parte, Luis Díaz, Vicepresidente de la División de Cementos, Concretos y Cales del Grupo Gloria, enfatizó que Cemento Yura es la primera cementera en el Perú en contar con una instalación de este tipo. También resaltó su ubicación estratégica en Arequipa, donde el brillo solar está presente casi todo el año.

“Diseñar el proyecto tomó poco más de dos años, la ejecución 14 meses y su concepción alrededor de cinco años. Pero básicamente, al final, lo que lo ha ayudado a su realización es la viabilidad del costo de la energía que se genera con la planta”.

Asimismo, añadió que, con esta inversión, la empresa busca que el crecimiento económico del país y el desarrollo sostenible vayan de la mano con prácticas que garanticen la protección del planeta, manteniendo la competitividad y, sobre todo, la accesibilidad a sus productos. ▢

CONSTRUIMOS HOY, PROTEGEMOS EL MAÑANA



PRIMERA PLANTA FOTOVOLTAICA
DE LA INDUSTRIA CEMENTERA DEL PERÚ

 CementoYuraPeru  Cementoyura  YURA S.A.

WWW.YURA.COM.PE



CEMENTO
YURA



EPP para trabajadores del sector construcción

Elementos clave para un entorno seguro

La seguridad en el sector construcción es fundamental para el desarrollo de obras sostenibles y eficientes. Esta actividad, que se caracteriza por la diversidad de sus tareas, conlleva numerosos riesgos que deben ser prevenidos de forma adecuada para proteger la integridad de los trabajadores. Por este motivo, el uso de Equipos de Protección Personal (EPPs) es indispensable, ya que no solo protege la salud y el bienestar de las personas, sino que también refuerza la productividad y la calidad en cada fase del trabajo.

El **Equipo de Protección Personal (EPP)** es un conjunto de elementos y dispositivos diseñados para resguardar a los trabajadores de los riesgos que puedan afectar su seguridad o salud durante sus labores. Entre los equipos más comunes destacan los cascos de seguridad, que protegen la cabeza frente a impactos y caídas de objetos, y son importantes en cualquier obra.

Por su parte, los guantes son fundamentales para proteger las manos contra cortes, abrasiones y sustancias químicas; mientras que los protectores auditivos minimizan el daño provocado por el ruido constante de la maquinaria y las herramientas.

El calzado de seguridad es otro componente clave, ya que protege los pies de objetos pesados, pinchazos o resbalones, permitiendo a los trabajadores desempeñar sus labores con mayor confianza. Además, los arneses y las líneas de vida son esenciales en trabajos en altura, reduciendo el riesgo de caídas.

La ropa de trabajo también juega un papel crucial en las obras. Las prendas reflectivas, por ejemplo, aumentan la visibilidad de los trabajadores en áreas con poca luz o tráfico constante de maquinaria; en tanto, los uniformes confeccionados con materiales resistentes al fuego o a sustancias químicas proporcionan una barrera adicional de protección.

Es preciso mencionar que, en los últimos años, los Equipos de Protección Personal han evolucionado significativamente, incorporando avances tecnológicos que los hacen más adaptables a diversos entornos laborales y más eficaces para responder a las necesidades específicas de cada tarea. Estos progresos permiten reducir los riesgos y mejorar la seguridad en el lugar de trabajo.

Con el objetivo de conocer más sobre la función de estos elementos, además de su importancia en el sector de la construcción, PERÚ CONSTRUYE LATAM CONSTRUCTION entrevistó a las principales empresas comercializadoras de Equipos de Protección Personal.

[EFC]

El Equipo de Protección Personal (EPP) representa la última línea de defensa en la protección del trabajador y es un claro reflejo del compromiso con la seguridad en el entorno laboral. Su uso adecuado puede reducir los incidentes laborales, protegiendo al trabajador frente a lesiones traumáticas, exposición a sustancias químicas y la fatiga ocasionada por malas posturas.

Es importante resaltar que estos equipos deben cumplir con las normativas internacionales como ANSI, ASTM, CSA y EN, según la aplicación. Estas regulaciones cubren aspectos esenciales como resistencia al impacto, penetración, corte, visibilidad y ergonomía.

Erickson Huapaya, Gerente de Desarrollo de Negocios de EFC, señaló que, en el sector construcción, los principales tipos de EPP utilizados son calzados de seguridad como Timberland PRO, guantes de seguridad Showa, lentes Uvex, y ropa de protección como Lakeland y Portwest, "Cada uno está diseñado para proteger áreas específicas del cuerpo, evitando lesiones graves y garantizando la integridad del trabajador".

Sostuvo que, a la hora de elegir el equipo adecuado, se debe realizar un análisis de riesgos por tarea, considerando la exposición a impactos, productos químicos, electricidad, altura o abrasión. "Las empresas deben evaluar condiciones climáticas, repetitividad de movimientos y duración de exposición para asegurar protección efectiva y ergonómica".

Con respecto a las diferencias entre los EPPs diseñados para hombres y mujeres, explicó que las variaciones principales están en la ergonomía. Por ejemplo, el calzado Hightower de Timberland PRO cuenta con una horma especialmente diseñada para el pie femenino, lo que mejora el ajuste, la estabilidad y el confort durante largas jornadas laborales; mientras que los guantes y ropa, se toman en cuenta las diferencias en tallajes, largo de dedos y contornos del cuerpo femenino, lo que optimiza la funcionalidad, ajuste y protección sin sacrificar la comodidad.

Innovación

Con el objetivo de mejorar la comodidad y eficacia de los productos, las marcas que representa EFC han incorporado innovaciones clave en sus equipos de protección personal. Entre estas destacan



El calzado de seguridad Timberland PRO protege contra impactos, aplastamientos y perforaciones, asegurando al mismo tiempo confort y durabilidad en condiciones exigentes.



Erickson Huapaya, Gerente de Desarrollo de Negocios de EFC.

los guantes Showa XC810, que proporcionan protección al corte de nivel D/E, y los trajes Lakeland EMNC428WORT, diseñados con cintas reflectivas y una espalda microporosa que asegura mayor frescura durante largas jornadas.

Además, en el ámbito del calzado, la tecnología anti-fatiga de Timberland PRO contribuye a reducir el impacto articular, ofreciendo mayor confort y soporte al trabajador.

EFC SE HA CONSOLIDADO COMO UN ACTOR CLAVE EN EL SUMINISTRO DE EPP, ESPECIALMENTE EN CATEGORÍAS COMO CALZADO DE SEGURIDAD, PROTECCIÓN CORPORAL Y GUANTES TÉCNICOS.

En cuanto a la durabilidad, Huapaya señaló que el calzado y la ropa de protección pueden durar entre 6 y 12 meses, mientras que los guantes varían de acuerdo con su uso, desde unos pocos días hasta varias semanas.

"Factores como la abrasión, limpieza incorrecta o almacenamiento inadecuado pueden reducir la vida útil de estos equipos. Por ello, se recomienda realizar inspecciones regulares, utilizar productos de limpieza neutros y almacenar los equipos en lugares ventilados y secos para prolongar su funcionalidad y seguridad", detalló.

Por otra parte, dijo que, en términos de tendencias globales, se prioriza la comodidad, la sostenibilidad y la multifuncionalidad en el desarrollo de EPP para la construcción. "La demanda de materiales reciclables, diseños adaptados a la diversidad corporal (incluyendo la inclusión de género), y el uso de tecnologías avanzadas como textiles inteligentes o sensores integrados están en auge. También se está priorizando el desarrollo de EPP que ofrezcan protección para riesgos múltiples, con menor peso y mayor transpirabilidad".

Central de abastecimiento

EFC, la central de abastecimiento industrial más completa del país con más de 50 años de trayectoria, ofrece soluciones MRO a través de un portafolio especializado en seguridad, electricidad e iluminación. “Representamos marcas líderes a nivel global y nos distinguimos por brindar un servicio integral respaldado por un equipo técnico-comercial que acompaña a sus clientes desde el proceso de homologación hasta el soporte postventa”.

A lo largo de su trayectoria, EFC se ha consolidado como un actor clave en el suministro de EPP, especialmente en categorías como calzado de seguridad, protección corporal y guantes técnicos. “Este crecimiento responde a nuestro compromiso con productos certificados, de alta durabilidad y con soporte técnico y logístico local”, acotó.

Para el sector construcción, EFC cuenta con una amplia gama de Equipos de Protección Personal diseñados para proteger la integridad del trabajador en entornos de alto riesgo. Entre estos, se incluyen el calzado de seguridad Timberland PRO, que protege contra impactos, aplastamientos y perforaciones, asegurando al mismo tiempo confort y durabilidad en condiciones severas. “Nuestro calzado puede durar hasta 12 meses en condiciones exigentes”.

También destacan los guantes de seguridad Showa, que brindan protección frente a riesgos mecánicos, químicos, térmicos y de corte, adaptándose a las necesidades de cada tarea; los lentes de seguridad Uvex, que aseguran protección ocular contra partículas voladoras, polvo, chispas y salpicaduras de sustancias peligrosas; y la ropa de protección Lakeland y Portwest, que ofrece seguridad frente a riesgos químicos y mecánicos.

“Todos nuestros productos están respaldados por garantía directa del fabricante. Del mismo modo, ofrecemos capacitación técnica tanto en campo como de manera virtual, seguimiento de reclamos y garantía extendida, acompañamiento en homologaciones y pruebas piloto, reposiciones programadas y asesoría personalizada disponible las 24 horas del día”, precisó Huapaya.



Los guantes de seguridad Showa brindan protección frente a riesgos mecánicos, químicos, térmicos y de corte, adaptándose a las necesidades de cada tarea.



EFC cuenta con una amplia gama de Equipos de Protección Personal diseñados para proteger la integridad del trabajador en entornos de alto riesgo.

Cabe mencionar que EFC trabaja directamente con fabricantes internacionales líderes en innovación en el campo de la protección. “A nivel local, nos enfocamos en incorporar productos de última generación, como guantes con tecnologías multicapa, trajes con paneles microperforados y calzado antifatiga. Además, participamos activamente en pruebas de campo para validar y mejorar constantemente nuestras soluciones”, afirmó.

LOS TRAJES LAKELAND EMNC428WORT, DISEÑADOS CON CINTAS REFLECTIVAS Y UNA ESPALDA MICROPOROSA, ASEGURAN MAYOR FRESCURA DURANTE LARGAS JORNADAS.

Esta estrategia ha consolidado a EFC como líder en Perú en calzado de seguridad técnico, guantes y trajes, ubicándose entre las tres empresas con mayor participación en el mercado. “Nuestro compromiso con la calidad, el servicio técnico y el soporte logístico ha permitido posicionarnos como el socio estratégico preferido por grandes constructoras en el país”, manifestó.

Para concluir, Huapaya indicó que, a través de sus marcas, EFC promueve productos con componentes reciclables, empaques reducidos y procesos de fabricación con menor huella ambiental. “El mercado se está sofisticando. Las constructoras ahora buscan EPPs certificados, cómodos y con mejor rendimiento. Esto ha impulsado la presencia de marcas premium y desplazado alternativas de baja duración. La exigencia ha crecido tanto en el sector privado como en el público”.



07 DE JUNIO 2025

La reconocida empresa peruana Portalámparas SAC celebró con orgullo sus 30 años de fundación el pasado 7 de junio de 2025, y reafirma su compromiso con la innovación, la calidad y el desarrollo industrial nacional.



SISTEMAS DE
ILUMINACIÓN



TU SOCIO
ESTRATÉGICO



OPTIMIZAMOS
TU ESPACIO



MOBILIARIO
MÉDICO



+51 991 131 532



www.pl.com.pe



Portalámparas - Iluminación y más

[SEGURINDUSTRIA]

En la industria de la construcción, los Equipos de Protección Personal son fundamentales para minimizar los accidentes y garantizar la salud de los trabajadores. Entre los más comunes se encuentran los cascos, guantes, gafas de protección, calzado de seguridad, protectores auditivos, respiradores, ropa de alta visibilidad, arneses de seguridad y protección facial.

Para seleccionar el EPP adecuado, es necesario realizar una evaluación de riesgos, teniendo en cuenta tanto los peligros específicos del trabajo como las características del trabajador y el entorno laboral. Este proceso implica identificar los riesgos, elegir el equipo apropiado, proporcionar capacitación sobre su uso y mantenimiento, y verificar que el equipo se utilice correctamente.

Además, los equipos deben cumplir con los estándares internacionales como ANSI/ISEA, EN, ISO, así como con las normativas locales, como las emitidas por Sunafil y el Reglamento de Seguridad y Salud en el Trabajo (DS-024-2016-EM).

Según Rommel Melgarejo Bernal, Jefe Comercial de Segurindustria, los EPPs en la construcción tienen un impacto significativo en la reducción de accidentes y enfermedades laborales, ya que actúan como barreras físicas entre el trabajador y los peligros, reduciendo la exposición a los riesgos.

Así también, indicó que, a diferencia de los hombres, los EPPs diseñados para mujeres presentan un ajuste y diseño adaptados a las diferencias anatómicas femeninas, como la forma del cuerpo, la estructura ósea y la distribución del peso.

Innovaciones en diseño y materiales

En el sector de la construcción, las innovaciones en los diseños y materiales de los EPPs han mejorado considerablemente tanto en la comodidad como en la eficacia. Estas incluyen el uso de materiales ligeros y resistentes, diseños ergonómicos, la personalización mediante impresión 3D, la incorporación de tecnología inteligente y sistemas avanzados de protección.



La empresa cuenta con marcas propias como TRX, así como representaciones exclusivas de marcas internacionales líderes en seguridad para todo tipo de industrias.



Rommel Melgarejo Bernal, Jefe Comercial de Segurindustria.

“Actualmente, se están desarrollando EPPs inteligentes con sensores integrados, materiales sostenibles y diseños inclusivos, especialmente pensados para mujeres. Además, la digitalización, para la trazabilidad y gestión de estos equipos, se ha convertido en una tendencia creciente, lo que mejora su control y seguimiento”, explicó.

En cuanto al mantenimiento de los equipos, Melgarejo señaló que las empresas de construcción gestionan el reemplazo y conservación de los EPPs, mediante iniciativas de renovación, revisiones periódicas, formación continua y un constante diálogo con los empleados.

“Su durabilidad varía según su categoría y la frecuencia con que se utilicen. Sin embargo, generalmente se recomienda reemplazarlos cada seis meses o cuando presenten signos de deterioro. Como indiqué, un buen mantenimiento, que incluye limpieza, almacenamiento adecuado y revisiones periódicas, puede extender la vida útil y la eficacia de los EPPs”, añadió.

Empresa peruana

Segurindustria es una empresa peruana con 48 años de experiencia en el desarrollo, fabricación, importación y comercialización de EPP. Cuenta con oficinas en Lima, Trujillo, Piura, Cajamarca y Arequipa, atendiendo a sectores como minería, construcción e industria.

Su portafolio de equipos incluye protección craneana, vial, rostro, visual, manos y brazos pies y piernas, altura, auditiva, respiratoria y corporal, cada uno con garantía de fábrica, certificación internacional y respaldo técnico especializado. “Contamos con marcas propias como TRX, así como representaciones exclusivas de marcas internacionales líderes en seguridad para todo tipo de industrias como DuPont, Wonder Grip, Novax, entre otras”.

Uno de los productos más destacados en el portafolio de Segurindustria es el calzado de seguridad, que ha experimentado una notable evolución a lo largo de los años. De simples botas de cuero, ha pasado a modelos altamente especializados que integran tecnología y materiales avanzados.

“Gracias a la automatización de procesos y el uso de materiales como punteras de composite, tejidos livianos y plantillas con absorción de impacto, hoy se ofrece un calzado más cómodo, ligero y eficaz. Estas mejoras permiten proteger al trabajador del sector construcción frente a riesgos como caídas de objetos,

perforaciones y condiciones extremas, sin comprometer su movilidad ni bienestar laborales”, expresó.

Cabe destacar que Segurindustria, como líder en el mercado de Equipos de Protección Personal y mayor fabricante de caucho en el país, apuesta por la innovación constante en el diseño y la producción de este calzado, cumpliendo con rigurosos estándares tanto nacionales como internacionales.

“Invertimos en la investigación de materiales y pruebas de campo constantes, especialmente en nuestra línea TRX. Apostamos por materiales como TPR flexible, Kevlar, y fibras de alta resistencia que respondan a necesidades reales del usuario en obra”, acotó.

Asimismo, dijo, la empresa está migrando hacia el uso de empaques reciclables, optimizando sus procesos logísticos para reducir su huella de carbono y promoviendo EPP de larga vida útil. Además, trabaja exclusivamente con proveedores certificados que cumplen con estrictas buenas prácticas medioambientales.

“En los últimos 3 años, hemos crecido sostenidamente gracias a una estrategia enfocada en distribución descentralizada, acompañamiento técnico, innovación de productos y servicios, adaptarnos a las exigencias, la mejora de la eficiencia y el uso de nuevas tecnologías. Actualmente estimamos una participación del 15% en el sector construcción a nivel nacional”, detalló.

Antes de finalizar, el Jefe Comercial precisó que el servicio postventa es una parte fundamental de la experiencia del cliente, ya que se enfoca en la atención y soporte que se proporciona después de que él ha realizado una compra



Un buen mantenimiento, que incluya limpieza, almacenamiento adecuado y revisiones periódicas, puede extender la vida útil de los EPP.

“Los servicios que brindamos incluyen soporte técnico, gestión de devoluciones y cambios, garantías, actualizaciones de productos, asesoramiento adicional sobre el uso adecuado del producto, y seguimiento para asegurar la satisfacción del cliente con el producto o servicio adquirido, así como fomentar la fidelización”, culminó.

WINDOOR

**ALTA PERFORMANCE EN
VIDRIOS Y ALUMINIO PARA TU HOGAR**

www.windoor.pe ■ email: ventas@windoor.pe ■ 992 443 460

[PROTECH DEL PERÚ]

El Equipo de Protección Personal (EPP) es un conjunto de elementos y dispositivos diseñados para proteger a los trabajadores de los riesgos que puedan afectar su seguridad o salud en el entorno laboral.

En el sector de la construcción, existen diferentes tipos de EPP, cada uno empleado para proteger áreas específicas del cuerpo contra los riesgos comunes de este tipo de trabajo. Los cascos de seguridad, por ejemplo, protegen la cabeza de golpes y caídas de objetos; y los guantes se utilizan para proteger las manos (según el tipo de tarea).

Los arneses y las líneas de vida son esenciales para la protección contra caídas desde alturas, y el calzado de seguridad con puntera reforzada protege los pies de objetos pesados y riesgos en el suelo. Las gafas y los protectores faciales son otros elementos necesarios para proteger los ojos y la cara de impactos, partículas voladoras y sustancias químicas; mientras que la ropa de alta visibilidad mejora la visibilidad en zonas de alto riesgo, reduciendo el peligro de accidentes.

Cabe destacar que los EPPs diseñados para mujeres presentan ajustes anatómicos específicos para mayor confort y eficacia, como cascos con tamaños adaptados, guantes con mejor ajuste para manos más pequeñas y ropa con cortes ergonómicos que permiten movilidad sin sacrificar protección.

Según Orlando Frías Magán, Gerente General de Protech, la selección del EPP adecuado se basa en un análisis de riesgos detallado de cada tarea, considerando el tipo de actividad, entorno, materiales y posibles peligros. Esto implica evaluar normativas vigentes, condiciones climáticas, ergonomía y compatibilidad entre equipos para asegurar la máxima protección y comodidad del trabajador.

“El uso adecuado de los EPPs reduce significativamente la incidencia de accidentes y enfermedades laborales, disminuyendo lesiones graves, incapacidades y bajas médicas. Como resultado, se logra una mayor productividad, se reducen los costos asociados a accidentes y se promueve un ambiente laboral más seguro y responsable”, detalló.

Agregó que los EPPs deben cumplir normas nacionales e internacionales, como la ANSI Z89.1 para cascos, la EN ISO 20345



Orlando Frías Magán, Gerente General de Protech.

para calzado, y normas específicas para arneses y guantes, garantizando que cumplen estándares de resistencia, durabilidad y funcionalidad.

Vida útil

Consultado sobre la vida útil de estos equipos, Frías comentó que esta varía según el tipo de EPP y las condiciones de uso. Factores como la exposición a ambientes exigentes, el almacenamiento y la frecuencia de uso influyen directamente en su durabilidad.

“Por ello, para garantizar un rendimiento óptimo y una protección constante, es fundamental realizar mantenimiento preventivo, una limpieza regular y revisiones periódicas, lo que permite prolongar la vida útil del equipo y asegurar su eficacia a lo largo del tiempo”, acotó.

Asimismo, mencionó que, en los últimos años, se han desarrollado materiales más livianos y resistentes, como plásticos de alta tecnología y textiles transpirables, que mejoran la comodidad y durabilidad de los EPPs. “Además, se han integrado diseños ergonómicos que favorecen la movilidad y reducen la fatiga, así como tecnologías antiempañantes y antivibración para protección ocular y auditiva”.

En cuanto al desempeño de estos equipos, remarcó que, en 2024, el mercado mostró crecimiento moderado con mayor demanda en EPP especializados y personalizados. “Para este 2025 se proyecta un aumento sostenido impulsado por regulaciones más estrictas y mayor conciencia en seguridad laboral”.

Empresa líder

Con más de 15 años de experiencia, Protech del Perú S.A.C. se posiciona como una empresa líder en el suministro de Equipos de Protección Personal (EPPs), especializada en satisfacer las exigencias del sector construcción e industria pesada.

Su portafolio abarca una amplia gama de productos diseñados para brindar protección integral: cascos de seguridad, guantes, arneses, calzado de seguridad, protección visual y auditiva, así como ropa de alta visibilidad. “Nuestro casco de seguridad con barboquejo de 4 puntos y suspensión de 6 puntos, tipo I, clase E, es altamente valorado por su resistencia a impactos laterales, comodidad y cumplimiento con la norma ANSI Z89.1”, señaló.

Protech también ofrece soluciones especializadas como guantes ergonómicos, sistemas anticaídas certificados y lentes de seguridad con tratamiento antiempañante, garantizando seguridad completa y confort durante toda la jornada laboral.



Protech representa a marcas internacionales de reconocido prestigio, como Dräger, Vicsa Safety, Bata y Norseg,

La vida útil de los Equipos de Protección Personal no puede determinarse con exactitud en días, meses o años, ya que depende de múltiples factores como el tipo de trabajo, la frecuencia de uso, las condiciones del entorno y el material del equipo. Por ejemplo, un trabajador que utiliza su equipo de forma intensiva tendrá un mayor desgaste que otro que lo utiliza ocasionalmente. "Por eso, durante las capacitaciones que brindamos a nuestros clientes, hacemos énfasis en cómo identificar los signos de deterioro y el momento adecuado para reemplazar un EPP", dijo Frías.

Agregó que, si bien muchos clientes buscan un tiempo estimado de duración, es importante entender que la clave está en el mantenimiento adecuado y en la inspección continua del equipo. "Nuestros productos están fabricados con materiales de alta calidad y tecnología de última generación, lo que garantiza mayor resistencia, durabilidad y confort frente a la competencia. Esto nos ha consolidado como una marca de referencia en el sector, reconocida por su calidad, innovación y compromiso con la seguridad".

La empresa no solo se enfoca en la venta de productos, sino que también proporciona asesoría técnica, mantenimiento preventivo y soporte en certificaciones para garantizar un uso óptimo y prolongado de los EPPs. "Invertimos continuamente en investigación para incorporar nuevos materiales y tecnologías que mejoren tanto la seguridad como el confort de nuestros productos".

Actualmente, Protech representa a marcas internacionales de reconocido prestigio, como Dräger, Vicsa Safety, Bata y Norseg, cuyas certificaciones avalan el cumplimiento de los más altos estándares internacionales, así como la durabilidad y el alto rendimiento de sus productos.



Su portafolio abarca una amplia gama de productos como cascos de seguridad, guantes, ameses, calzado, protección visual y auditiva, así como ropa de alta visibilidad.

Para finalizar, el Gerente General señaló que la empresa promueve una cultura de seguridad efectiva mediante capacitaciones técnicas para empresas y trabajadores, enfocándose en el uso adecuado y mantenimiento de los EPPs. "Además, implementamos procesos ecoamigables, fomentando el uso de materiales reciclables en sus productos con el objetivo de minimizar el impacto ambiental". ▽



Una compañía de Lincoln Electric®

Sabemos que las necesidades de nuestros clientes evolucionan constantemente.

Oerlikon y Lincoln Electric, con presencia en más de 160 países, ofrecen una respuesta eficaz a las necesidades de un amplio espectro de industrias, desde la energía hasta el transporte, la construcción, la fabricación de metales y la minería.

Oerlikon es una marca ampliamente utilizada en las aplicaciones de soldadura más críticas y exigentes para diferentes segmentos del mercado y Lincoln Electric, con más de 125 años de historia, es el respaldo perfecto para seguir creciendo e innovando juntos.



Para información y ventas
CONTÁCTANOS: ☎ (511) 465-5754

Correo electrónico: milagros_urbina@lincolnelectric.com.pe
ARC Center: Calle Juan Miller 225, Urb. Industrial La Chalaca – Callao.
WELDERS PERÚ SAC. RUC: 20601475643

LINCOLN
ELECTRIC



Mangueras, acoples y abrazaderas

Conectividad hidráulica de alto rendimiento

Las mangueras hidráulicas desempeñan un papel importante en el funcionamiento de maquinaria pesada y sistemas móviles utilizados en sectores como construcción, minería y agricultura. Su función es transportar fluidos a presión hacia y desde componentes hidráulicos como cilindros, motores y válvulas. A fin de garantizar conexiones libres de fugas, estas requieren el uso de acoples y abrazaderas de alta resistencia, para una fijación firme y duradera.

Diseñadas para soportar entornos de alta presión, las mangueras hidráulicas son tubos flexibles fabricados con caucho sintético, termoplástico o la combinación de ambos, que se utilizan para transferir aceites, agua y otros fluidos dentro de una maquinaria.

El mercado industrial ofrece una extensa gama de mangueras cada una diseñada con especificaciones técnicas particulares que las hacen idóneas para aplicaciones específicas, como presión de trabajo, rangos de temperatura y condiciones ambientales de operación.

Las abrazaderas son dispositivos mecánicos utilizados para asegurar las mangueras hidráulicas en guarniciones, evitando fugas y garantizando una conexión segura. De esta manera, proporcionan la fuerza de sujeción necesaria para mantener las mangueras hidráulicas en su lugar, incluso en condiciones de alta presión. Estas pueden ser de tornillo sin fin, perno en T, de oreja y de resorte.

En tanto, los acoples están diseñados para conectar dos mangueras hidráulicas o una manguera a un componente hidráulico. Estos pueden ser permanentes o reusables y se determinan de acuerdo al tipo de rosca que tienen para hacer el acople y garantizar el sello y hermeticidad resistiendo la presión del sistema.

Saber elegir todos estos componentes y mantenerlos adecuadamente -a través de revisiones periódicas para ver su estado-, permite proteger a los operadores, optimizar el rendimiento de la maquinaria y reducir los costos a largo plazo.

Si uno de estos elementos falla, ocasionará la inoperatividad del equipo, lo cual se traducirá en pérdidas económicas por la falta de productividad.

Por ello se recomienda elegir mangueras que cumplan con los estándares de seguridad y rendimiento relevantes y que sean compatibles con el tipo de fluido hidráulico que utiliza el equipo.

[STROBBE]

Las mangueras y acoples hidráulicos son componentes clave en los proyectos de construcción, ya que permiten el transporte eficiente de fluidos -principalmente aceite- dentro de una maquinaria pesada y sistemas especializados. Su correcto funcionamiento garantiza la eficiencia operativa, la seguridad del personal y la continuidad del trabajo, previniendo fugas o fallas inesperadas que puedan comprometer la operatividad de los equipos.

Los materiales utilizados en la fabricación de estos componentes poseen características diseñadas para soportar altas presiones y temperaturas, ofrecer flexibilidad, resistencia a la corrosión y compatibilidad con diversos fluidos hidráulicos. Las mangueras, por ejemplo, están hechas con elastómeros como el caucho sintético y termoplásticos en su núcleo interno y reforzadas con trenzas o espirales de acero para mayor resistencia.

“Por su parte, los adaptadores y conexiones se elaboran comúnmente en acero al carbono, al que se le incorporan aleaciones específicas para mejorar su resistencia mecánica, además de un recubrimiento de zinc que contribuye a prevenir la corrosión prematura”, dijo Edin González Palacios, Especialista en Aplicaciones de STROBBE®.

Agregó que en el mercado se ofrecen diversos tipos de mangueras hidráulicas, cada una diseñada para aplicaciones específicas según la presión, temperatura y condiciones de trabajo. “Las más utilizadas son las mangueras R1 para sistemas hidráulicos de baja presión, las R2 para equipos hidráulicos industriales y maquinaria de construcción, mientras que las R12 son ideales para sistemas hidráulicos de alto impulso y presión continua, siendo especialmente útiles en equipos pesados como excavadoras y perforadoras”.

En tanto, las mangueras R13 y R15 se han desarrollado para sistemas hidráulicos de alto rendimiento en aplicaciones exigentes como la construcción, minería y sector petrolero.

Además, explicó el especialista, los acoples hidráulicos se categorizan según su uso (en prensables, reutilizables y acoples rápidos) y por el material utilizado (aceros al carbono, acero inoxidable, entre otros).



Las mangueras y acoples hidráulicos son componentes clave en las obras de construcción, ya que permiten el transporte eficiente de fluidos.



Edin González Palacios, Especialista en Aplicaciones de STROBBE®.

El especialista comentó que, para la selección de mangueras hidráulicas, conexiones y adaptadores se utiliza el método Stamped que considera los siguientes factores como el tamaño, temperatura, aplicación, tipo de fluido, presión de trabajo, conexiones y requisitos especiales. “Al evaluar todo ello, se garantiza la elección de estos productos que permiten maximizar la vida útil del sistema y minimizar riesgos de fallas”.

LAS MANGUERAS HARDCOVER® Y PREMIUM DESTACAN POR SU RENDIMIENTO SUPERIOR Y ADAPTABILIDAD EN APLICACIONES EXIGENTES, ADEMÁS TIENEN UNA ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, FLEXIBILIDAD EXCEPCIONAL Y MAYOR DURABILIDAD.

En tanto, para la elección de las abrazaderas, se debe considerar el tipo de la manguera, tamaño del diámetro, material (resistencia a la corrosión y químicos), presión de trabajo de la manguera, y resistencia a vibraciones.

De otro lado, González Palacios aconsejó realizar inspección visual de forma regular para evaluar el desgaste por fricción, torsión o aplastamiento, deformaciones, grietas, abultamientos o fugas, en las mangueras o acoples. “Un fallo puede causar derrames de fluido, paradas de maquinaria o incluso lesiones graves”.

También enfatizó evitar reparaciones improvisadas y el uso indebido de las mangueras fuera de sus especificaciones. “Es fundamental almacenarlas adecuadamente, lejos de la humedad, rayos UV y agentes químicos”, señaló González.

Líder en innovación

Con más de 40 años de experiencia, STROBBE® es una empresa transnacional especializada en soluciones hidráulicas integrales para los sectores de minería subterránea y a cielo abierto, construcción, movimiento de tierra, pesca, forestal, automotriz e industrial.

Cuenta con oficinas en Perú y México, una planta de producción equipada con la más alta tecnología del mercado, así como un laboratorio de pruebas en el que los productos son sometidos a condiciones adversas para asegurar su resistencia.

La gama de productos que ofrece STROBBE® está especialmente diseñada para aplicaciones muy exigentes como la construcción. Esta se segmenta en: Mangueras hidráulicas con las líneas Hardcover®, Premium y Termoplásticas, elaboradas para soportar altas presiones, temperaturas extremas y ambientes agresivos; Conectores industriales para diversas aplicaciones hidráulicas, garantizando conexiones seguras y eficientes; y Complementos Industriales y equipos de taller que incluyen una variedad de productos y equipos para el mantenimiento y operación de sistemas hidráulicos.

“Recientemente, hemos lanzado las mangueras Shotcrete STROBBE®, un producto innovador para el sector construcción, diseñadas para aplicaciones de bombeo de concreto premezclado y hormigón proyectado, utilizadas en obras civiles, sostenimiento de túneles de carretera y sostenimiento en minería subterránea”, resaltó Edin González.

Mayor demanda

Las mangueras Hardcover® y Premium destacan en el mercado debido a su rendimiento superior y adaptabilidad en aplicaciones exigentes, además son reconocidas por sus características técnicas como su alta resistencia a la abrasión, flexibilidad excepcional y mayor durabilidad.

Las mangueras y acoples de STROBBE® se han implementado exitosamente en diversos sectores, incluyendo minería subterránea y tajo abierto, construcción, forestal, agricultura y pesca. “Estos productos se utilizan en equipos especializados como camiones mineros, palas hidráulicas, jumbos de perforación,



La gama de productos que ofrece STROBBE® está especialmente diseñada para aplicaciones muy exigentes como la construcción.

perforadoras, winches, cabezales de corte, cargadores frontales, rodillos y excavadoras, destacándose por su fiabilidad y adaptabilidad en condiciones operativas extremadamente exigentes”, explicó.

Por todo ello, la empresa tiene presencia, través de sus distribuidores, en importantes unidades mineras como Las Bambas, Cerro Verde, Quellaveco y Buenaventura, entre otras operaciones de relevancia en el mercado nacional.

Consultado sobre las ventajas competitivas que STROBBE® ofrece, mencionó la Alta resistencia de sus productos, Calidad Certificada, Stock disponible para entrega rápida y su Departamento de Ingeniería que cuenta con el área de Diseño y Desarrollo que realiza conectores y adaptadores personalizados de acuerdo con los requerimientos técnicos de cada cliente.

Finalmente, González Palacios comentó que su servicio postventa se enfoca en garantizar la satisfacción del cliente, la continuidad operativa de los sistemas hidráulicos de cada uno de sus equipos y el acceso oportuno a sus productos a partir de un óptimo canal de distribución para los distintos mercados.

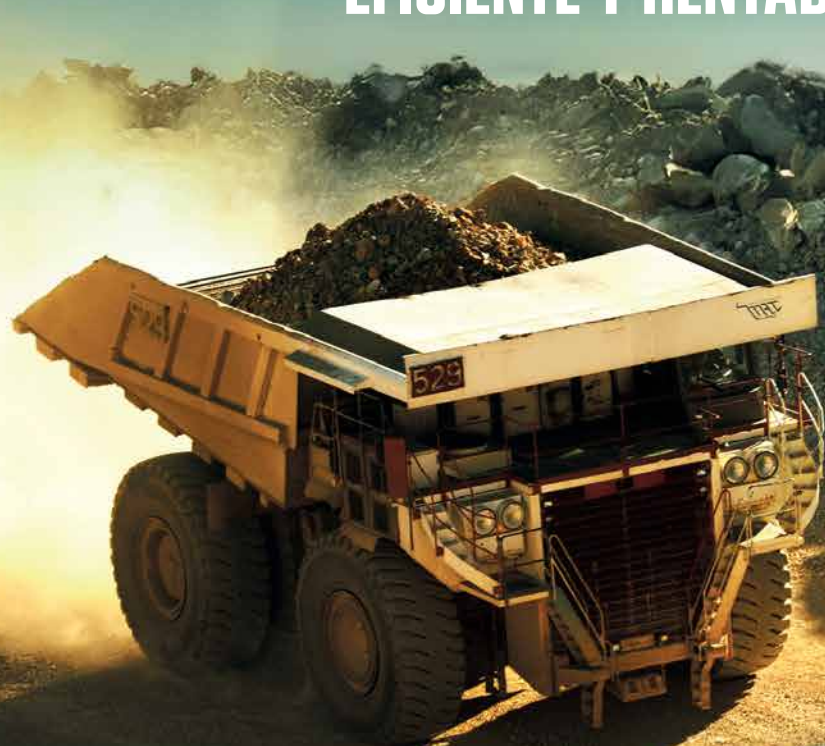
Cuentan, además, con el Centro de Aprendizaje STROBBE® (CAS), programa desarrollado por expertos en hidráulica, diseñado para capacitar al personal de los clientes y fortalecer sus competencias técnicas. También ofrecen servicios de auditoría para procesos de prensado, asesoría en contratos de servicio y certificación del equipo técnico. “Brindamos soporte técnico e ingeniería de alto nivel, y extendemos nuestra asistencia a clientes internacionales, acompañándolos en todo el proceso de importación para garantizar una experiencia eficiente y sin contratiempos”, detalló. ▢



El área de Diseño y Desarrollo de STROBBE® realiza conectores y adaptadores personalizados de acuerdo con los requerimientos técnicos de cada cliente.

EXPERTOS EN HIDRÁULICA

PARA UNA OPERACIÓN SEGURA,
EFICIENTE Y RENTABLE



Consultas comerciales:

✉ ventas@strobbe.com

☎ (511) 319-2260

strobbe.com

Síguenos en    



STROBBE®
Seguridad a toda presión

Retroexcavadoras y excavadoras: Accesorios y repuestos

Máximo rendimiento y eficiencia en obra

Las retroexcavadoras y excavadoras son maquinaria indispensable en la construcción moderna, ya que facilitan los trabajos de movimiento de tierra hasta tareas complejas de excavación, lo que las convierte en aliadas clave para optimizar tiempos y costos en cualquier proyecto. Su versatilidad las hace esenciales en obras urbanas, viales, de saneamiento, etc.





[IPESA]

La demanda de máquinas en el sector construcción peruano alcanza las 2,500 al año, de las cuales el 72% son retroexcavadoras y excavadoras. Si bien las retroexcavadoras concentraban tradicionalmente la mayor demanda, en el último año las excavadoras tomaron la delantera, con hasta mil unidades vendidas. Considerando estas estadísticas, se concluye lo relevantes que son estos equipos durante el proceso constructivo de proyectos.

En el caso de retroexcavadoras, el mercado exige equipos que cuenten con más de 95HP de potencia. "Con el modelo 320P de John Deere, cubrimos y superamos estas expectativas, ofreciendo 100 HP de potencia, un peso operativo de aproximadamente 8 toneladas y la cuchara posterior más grande del mercado, con 0.25 m³", destacó Jose Reyna Montes, Sub Gerente Comercial Construcción de IPESA.

Las retroexcavadoras suelen clasificarse en dos rangos de capacidad, siendo el más solicitado aquel que combina un peso operativo de 7.5 toneladas, más de 97 HP de potencia y una cuchara delantera de 1 m³.

Mientras que, en el segmento de excavadoras, la gama con mayor presencia dentro del mercado son máquinas de 35 toneladas de peso operativo. Frente a ello, "John Deere cuenta con el modelo 350P lanzado en 2025, cuyo peso operativo supera las 36 toneladas, con 271HP de potencia y un cucharón de 2.51 m³ de capacidad. Asimismo, podemos afirmar que tenemos la excavadora con el torque de giro con 120,000 N.m".

Las excavadoras se clasifican en utilitarias (desde 13 toneladas de peso de operación hasta 20 toneladas); tamaño mediano, (desde las 21 toneladas hasta las 30 toneladas de operación); y de producción, (desde las 35 hasta las 90 toneladas).

En cuanto a sus componentes, detalló que las excavadoras se conforman de 4 partes principales: Motor, el responsable de brindar la potencia adecuada para la operación y contrala el consumo



Jose Reyna Montes, Sub Gerente Comercial Construcción de IPESA.

de combustible; Sistema Hidráulico, que permite realizar de forma simultánea, rápida y precisa, cualquier acción de corte, apilamiento o excavación de producción; Tren de Rodaje, el responsable de la sujeción o flotabilidad hacia el suelo; y Chasis o Estructura, para realizar trabajos de máxima exigencia en los terrenos y operaciones más agrestes del Perú.

En el caso de las retroexcavadoras, además de las características señaladas, se adiciona la transmisión, fundamental para que el equipo trabaje con el cargador frontal y es el responsable de brindar el torque necesario para la operación.

Para adquirir algunos de estos equipos, el especialista recomendó tener en cuenta el tiempo del proyecto o contrato, para definir si será prudente invertir; luego identificar el tipo de operación que se va a ejecutar (movimiento de tierras, urbanismo, corte, trabajos de río, etc).

"En base a estos factores se pueden definir capacidades o tamaños de equipos para atender el requerimiento. Sin embargo, hay otros factores importantes como precio, el tipo de financiamiento y sus beneficios, y el soporte postventa a nivel nacional", acotó.

IPESA CUENTA CON MÁS DE 16 SUCURSALES ESTRATÉGICAMENTE UBICADAS EN TODO EL TERRITORIO PERUANO, LO QUE GARANTIZA UN SERVICIO POSTVENTA ACORDE CON LOS ALTOS ESTÁNDARES EXIGIDOS POR MINERAS Y PROYECTOS DE GRAN ENVERGADURA.



La excavadora modelo 350P de John Deere tiene un peso operativo que supera las 36 toneladas, 271HP de potencia y un cucharón de 2.51m³ de capacidad.

**DONDE ESTA LA OBRA FIRME
ESTÁ EL COMPACTADOR**

— HC 110 —



IPESA

 **966254742**

 **HAMM**

Mantenimiento

Jose Reyna resaltó que el mantenimiento diario -en particular, el engrase de las articulaciones- es muy importante para la vida útil de los equipos y, sobre todo, para prevenir paradas en operación prolongadas. Advirtió que este mantenimiento debe realizarse con responsabilidad, enfocado a mantener el desgaste dentro de parámetros normales.

“En John Deere, contamos con toda esta información y más en nuestros manuales de operación y mantenimiento; donde se pueden encontrar los estándares de mantenimiento diario y preventivo del equipo”, agregó.

Potencia operativa

IPESA forma parte al Grupo Ipsa, un conglomerado peruano con capitales 100% nacionales e inversiones en diversos sectores económicos del país. Desde 1979, la compañía ha apoyado al sector agropecuario mediante la importación y venta de tractores y maquinaria agrícola.

Como parte de su continuo desarrollo empresarial, IPESA inicia en 2005 la venta de maquinarias de construcción y minería. Y este año celebra su vigésimo aniversario como representante de John Deere, alcanzando actualmente una participación en el mercado del 16%.

Asimismo, representan oficialmente al Grupo Paccar –distribuidor de marcas líderes de camiones a nivel mundial, como Kenworth y DAF-, para brindar el paquete completo de soluciones a sus clientes.

John Deere ofrece excavadoras de 13 toneladas para trabajos de construcción en ciudad, limpieza, y obras municipales; y excavadoras de 90 toneladas para minería, como la 870G LC. Además, retroexcavadoras desde las 7 hasta las 8 toneladas de peso operativo.

Entre sus equipos con mayor demanda está el nuevo modelo 350P de John Deere, que se caracteriza por su motor John Deere Powertech Plus apto para todo tipo de trabajo, uno de los cucharones más grandes en el mercado (capacidad de 2.51 m³), y el mejor torque de giro en su categoría.



La excavadora 350P, uno de los equipos con mayor demanda de IPESA, destaca por su motor John Deere Powertech Plus apto para todo tipo de trabajo.

En el caso de la retroexcavadora, su equipo de mayores ventas es el 320P, que posee motor para altura, transmisión completamente automática y la cuchara posterior más grande del mercado: 0.25 m³. Ambos equipos incorporan el sistema de monitoreo JDLink libre de costo y de por vida, que incluso puede heredarse ante el cambio de dueño.

“Hace poco lanzamos la serie P en las excavadoras y retroexcavadoras, diseñada para afrontar las operaciones más agresivas y difíciles que caracterizan al país. Estos equipos comparten todas las bondades de estructura, calidad de fabricación, eficiencia y consumo de combustible. Su correcta configuración permite obtener un buen desempeño en el mercado local”, subrayó el Sub Gerente Comercial Construcción.

Actualmente, los equipos de IPESA están distribuidos por todo el Perú, tanto en la zona oriente como en la sierra (a más de 4,000 m.s.n.m.), y en la costa desarrollando obras viales y actuando a favor de la población frente a los cambios climatológicos causados por el Fenómeno de El Niño. “Asimismo, tenemos equipos que están trabajando en las principales minas del país, como Antapaccay, Las Bambas, Antamina, El Brocal, Constanca, Quellaveco, etc”.

Soporte integral

IPESA cuenta con más de 16 sucursales estratégicamente ubicadas en todo el territorio peruano, lo que garantiza un servicio postventa acorde con los altos estándares exigidos por mineras y proyectos de gran envergadura. Todas sus sucursales disponen de repuestos de alta rotación, respaldadas por un centro de distribución principal en Lima, que alberga un stock valorizado en más de US\$ 24 millones. “Todo esto nos permite asegurar una atención dentro de las 72 horas hábiles en cualquier punto del Perú”.

Por último, José Reyna destacó que su sistema de financiamiento ofrece tasas y condiciones muy alineadas con la demanda del mercado, con plazos de hasta 36 meses. Asimismo, cuentan con el financiamiento de fábrica a través de John Deere Financial, con sede en Argentina, que ofrece opciones de pago desde 24 hasta 60 meses.

También cuentan con convenios en la banca local y, con el respaldo de una empresa financiera, han impulsado el producto: Llévate tu retroexcavadora sin inicial. “Nos ha ido muy bien hasta ahora y seguiremos con esta promoción lo que dure el segundo semestre de este 2025”.



La retroexcavadora modelo 320P de John Deere ofrece 100 HP de potencia, un peso operativo de aproximadamente 8 toneladas y la cuchara posterior más grande del mercado (0.25 m³).

¡Anuncia en nuestra **NUEVA** **MULTIPLATAFORMA** Internacional!



¡Nuestra multiplataforma llega a más de **1'720,000** visitantes nacionales y extranjeros al año!



Perú



México



USA



Canadá



Chile



Argentina



Brasil



Colombia

WWW

380,636

USUARIOS NACIONALES
EN WEB

95,159

USUARIOS INTERNACIONALES
EN WEB



131,100
SEGUIDORES



25,780
SEGUIDORES



934,000
AUDIENCIA ANUAL



29,350 VISITAS
REVISTA DIGITAL



130,000
CONTACTOS

¡Amplía tu cartera
de clientes,
internacionalízate!

Visita nuestra web:

www.peruconstruye.net

[FERREYROS Y UNIMAQ]

En el sector construcción, las excavadoras son fundamentales por su versatilidad y capacidad para realizar una amplia variedad de tareas esenciales. Estas máquinas optimizan los procesos en obra al intervenir en actividades como la carga de camiones, preparación de terrenos, movimiento de tierra y mezcla de materiales.

En tanto, las retroexcavadoras destacan por su gran versatilidad operativa, al combinar en un solo equipo las funciones de excavación, carga, nivelación y manipulación de materiales. Esta multifuncionalidad reduce la necesidad de utilizar maquinaria adicional, optimiza los tiempos de trabajo, disminuye los costos operativos y mejora la eficiencia en obra.

Desde la empresa Ferreyros resaltaron que las excavadoras Caterpillar -marca que distribuyen en el país- son líderes en el mercado peruano, gracias a su amplia presencia a nivel nacional, así como a su reconocida productividad y versatilidad.

Mientras que las retroexcavadoras Caterpillar de Unimaq -empresa especializada en equipos ligeros y líder en su rubro- resaltan por su eficiencia operativa, alto rendimiento y notable ahorro de combustible, posicionándose como líderes en el mercado peruano.

Características

Las excavadoras Caterpillar se caracterizan por su amplia variedad de implementos para adaptarse a múltiples necesidades operativas. Entre estos destacan el cucharón, el martillo hidráulico (ideal para tareas de demolición de roca y reducción de material), y el 'ripper' o desgarrador (diseñado para fracturar materiales extremadamente duros). Otra característica técnica importante es su alta eficiencia en el consumo de combustible, ya que cuentan con la última tecnología en diseño de motores.

“Estas excavadoras se clasifican principalmente en función de su peso y el tamaño del cucharón; sin embargo, en ciertas aplicaciones específicas, también se toma en cuenta el alcance del equipo como un criterio relevante”, agregaron.



La excavadora Cat 340 se distingue por su alta versatilidad y diseño para afrontar las aplicaciones más demandantes en construcción y minería, con un enfoque claro en la productividad.



La excavadora Cat 336, considerada el equipo insignia de Ferreyros dentro de esta línea de productos, está diseñada para operar eficazmente en todo tipo de trabajos de construcción y minería a nivel nacional.

Por su parte, las retroexcavadoras Caterpillar incorporan una bomba de pistones de desplazamiento variable, lo que permite un considerable ahorro de combustible y reduce el desgaste de sus componentes. Su versatilidad las convierte en una herramienta ampliamente utilizada en construcción y minería. En entornos urbanos, especialmente en proyectos de habilitación urbana -como saneamiento, instalaciones eléctricas, construcción de pistas y veredas-, destacan por ofrecer dos funciones esenciales: excavación de zanjas estrechas y carga para el movimiento de tierra.

El portafolio de retroexcavadoras Caterpillar se clasifica de acuerdo con el tipo de brazo excavador, e incluye tanto modelos con desplazamiento lateral como aquellos con pivote central.

Innovación

Las excavadoras Caterpillar incorporan el sistema Cat Grade, que permite una operación semiautónoma para la construcción de gradientes y taludes predefinidos. Además, están equipadas con un sistema de pesaje automático que facilita a los operadores medir la producción de la máquina en tiempo real. La integración de estas tecnologías contribuye significativamente a lograr procesos más eficientes y seguros en distintos tipos de obras, mejorando el rendimiento general de los equipos.

También integran los sistemas de seguridad Lift Assist y Cat E-fence. El primero resulta especialmente útil en tareas de izaje o levantamiento de carga, mientras que el segundo permite al operador definir límites de giro y extensión, reduciendo el riesgo de colisiones y garantizando una operación segura.

En la misma línea, el dispositivo Product Link de Caterpillar permite monitorear el equipo de forma remota, detectando fallas a tiempo y facilitando el mantenimiento. Además, los equipos de nueva generación equipados con Product Link pueden conectarse a la plataforma Cat Productivity, lo que permite a los usuarios medir en tiempo real la productividad y eficiencia en obra.

En cuanto a las retroexcavadoras Caterpillar, estas han incorporado mejoras estructurales clave, como 5° de inclinación en



LLEVANDO LA CONSTRUCCIÓN AL SIGUIENTE NIVEL.

269 000 metros cuadrados netos de exposiciones / 139 000 asistentes / 2000 expositores / 150 sesiones educativas

**CONEXPO
CON / AGG**

DEL 3 AL 7 DE MARZO / 2026 / LAS VEGAS / NEVADA



Mike Simon, participante en 2023,
Dirt Perfect Excavation

No importa a qué rama de la construcción se dedique, la **CONEXPO-CON/AGG** le brindará nuevas ideas, nuevos contactos y nuevas oportunidades para hacer crecer su negocio y su posición en el sector. No solo es la feria comercial de la construcción más grande de América del Norte, es llevar la construcción al siguiente nivel.

OBTENGA MÁS INFORMACIÓN EN CONEXPOCONAGG.COM

la parte delantera para facilitar la carga en camiones, puntos de engrase externos y accesibles desde el nivel del suelo, y un tanque de combustible de polímero de 160 litros, rediseñado para incluir un drenaje accesible y mayor altura respecto al nivel del suelo.

El portafolio de retroexcavadoras Cat también incluye modelos con transmisión semiautomática (Powershift), que brindan mayor comodidad al operador. A su vez, se han optimizado funciones como el bloqueo del diferencial trasero y el selector de tracción y freno, mejorando la productividad y seguridad. “Gracias al dispositivo Product Link de Caterpillar, es posible realizar un monitoreo remoto del equipo, permitiendo al usuario acceder a información clave como la ubicación y el horómetro de la máquina”.

Calidad nacional

Con 102 años de presencia en Perú, Ferreyros, líder en maquinaria pesada y servicios especializados, es representante de Caterpillar en el país desde 1942 y cuenta con más de 5,000 colaboradores a nivel nacional. Tienen el portafolio más completo de maquinaria para atender a los sectores económicos que impulsan el desarrollo del país: construcción, minería, agricultura, energía, industria y pesca.

Ferreyros ofrece, como novedad en el mercado, la nueva excavadora Cat 340. Este modelo se distingue por su alta versatilidad y está diseñado para afrontar las aplicaciones más demandantes en construcción y minería, con un enfoque claro en la productividad. Está equipada con un cucharón de 2.6 m³, un peso operativo de 38.3 toneladas y un motor Cat C9.3B que entrega 346 caballos de fuerza.

Por su parte, la excavadora Cat 336, considerada el equipo insignia de Ferreyros dentro de esta línea de productos, está diseñada para operar eficazmente en todo tipo de trabajos de construcción y minería a nivel nacional. Este modelo incorpora un cucharón de 2.4 m³, un peso operativo de 37.5 toneladas y un motor Cat C7.1TTA con 300 caballos de fuerza.



La retroexcavadora cargadora Cat 416 ofrece una potencia de 87 HP a 2200 RPM, con un peso total que supera las 8 toneladas.



La retroexcavadora cargadora Cat 420 garantiza un notable ahorro de combustible gracias a su motor Cat, que entrega una potencia de 94 HP a 2200 RPM.

Asimismo, la excavadora Cat 395, especialmente diseñada para maximizar el movimiento masivo de material, es una opción ideal tanto para operaciones de construcción como de minería. Sus características son: cucharón de 6.5 m³, peso operativo de 95 toneladas y un potente motor Cat C18 de 542 caballos de fuerza.

Complementando esta oferta, Unimaq, líder en maquinaria ligera con Caterpillar y otras marcas aliadas, cuenta con 26 años y brinda un servicio integral en la venta y alquiler de equipos ligeros, nuevos y usados, para sectores como construcción, saneamiento, minería, entre otros.

Unimaq ofrece una amplia gama de retroexcavadoras Caterpillar, entre las que destaca la retroexcavadora cargadora Cat 420, un modelo que garantiza un notable ahorro de combustible gracias a su motor Cat, que entrega una potencia de 94 HP a 2200 RPM, con un peso total superior a las 8,3 toneladas y un peso operativo de hasta 11 toneladas. También cuentan con el modelo Cat 430, con un flujo hidráulico superior de 87 litros por minuto, una potencia de 95 HP a 2200 RPM, un peso total superior a 8.5 toneladas y un peso operativo de hasta 11 toneladas.

Por su parte, la retroexcavadora cargadora Cat 416 ofrece una potencia de 87 HP a 2200 RPM, con un peso total que supera las 8 toneladas y un peso operativo de hasta 11 toneladas. Cabe destacar que la retroexcavadora cargadora Cat 444 es el modelo de mayor tamaño dentro de su clase en la línea Caterpillar, de tipo desplazamiento lateral, con una potencia de 95 HP a 2200 RPM, un peso total que supera las 9 toneladas y un peso operativo de hasta 11,5 toneladas.

Postventa

El servicio postventa de Ferreyros incluye una sólida y extensa red de talleres y almacenes líderes, estratégicamente distribuidos en todo el país. Asimismo, cuenta con laboratorios especializados, centros de monitoreo de condiciones y capacitación. A ello se suma un completo portafolio de soluciones digitales, diseñadas para contribuir al éxito de los proyectos de construcción de sus clientes en todo el territorio peruano.

En tanto, Unimaq ofrece un servicio integral de soporte postventa a nivel nacional, respaldado por una red de 15 puntos de atención estratégicamente distribuidos en todo el país.



YEARS YOUNG
MAKING THE WORLD
A BETTER HOME



Líder mundial en construcción sostenible.
Innovando desde 1665.



Contáctanos:
sg.pe.contacto@saint-gobain.com



Saint-Gobain Perú

[KOMATSU-MITSUI MAQUINARIAS PERÚ S.A.]

Las excavadoras con mayor demanda en el mercado se ubican principalmente en el rango de 35 a 40 toneladas de peso operativo. Este segmento es preferido por su capacidad para ofrecer altos niveles de producción y rapidez en proyectos. Por su parte, las retroexcavadoras, en términos de tamaño, mantienen características similares entre las distintas opciones disponibles en el mercado.

Tanto las excavadoras como las retroexcavadoras se clasifican principalmente según tres criterios: el peso operativo, la potencia neta del motor y la capacidad del cucharón.

Diego Salgado Cavenecia, Gerente General Construcción y Minería Subterránea de Komatsu-Mitsui Maquinarias Perú S.A., recomendó que, al momento de adquirir estos equipos, se evalúen cuidadosamente factores clave como la ubicación del proyecto, el tipo de suelo, las tareas a ejecutar y metas de producción. Esto permitirá identificar la máquina más adecuada para las necesidades específicas de la operación.

Adicionalmente, es fundamental considerar el peso de operación, potencia y capacidad de cucharón que necesita la obra. “Asimismo, es importante contar con un staff certificado para realizar los mantenimientos de los equipos, y Komatsu – Mitsui cuenta con un área altamente capacitada para realizarlos”, agregó.

En innovación, destacó que Komatsu – Mitsui ofrece una alta producción con menor costo de operación. Esto gracias a la innovación en sus sistemas para la eficiencia en el consumo de combustible y un eficiente sistema hidráulico con gran desempeño.

Al ser consultado sobre el comportamiento actual de este mercado, mencionó que se viene comportando de manera similar a años



Diego Salgado Cavenecia, Gerente General Construcción y Minería Subterránea de Komatsu-Mitsui Maquinarias Perú S.A.

anteriores, considerando que el segmento de excavadoras representa más del 50% del total de equipos de construcción pesados. “Para las retroexcavadoras, se estima que el mercado también sea similar al del año pasado”.

Mantenimiento y eficiencia

Salgado remarcó la importancia de que el operador esté debidamente capacitado sobre el correcto funcionamiento del equipo. Para ello, “desde Komatsu-Mitsui brindamos una capacitación certificada en operación y mantenimiento al adquirir nuestros equipos. De esta forma, trasladamos las buenas prácticas, entre las cuales se encuentran la revisión de niveles, revisión de elementos de desgaste y del equipo de trabajo en general”.

Asimismo, los equipos cuentan con un panel monitor en el que se visualizan indicadores y alertas que contribuyen a un mantenimiento óptimo, esto permite al operador identificar el estado y desempeño del sistema en operación.

Respaldo global

Komatsu-Mitsui Maquinarias Perú S.A. (KMMP) tiene más de 27 años de operaciones en Perú y es representante de Komatsu, líder mundial en la fabricación de maquinaria pesada para los sectores de construcción y minería. Además, es representante de marcas como Bomag, Manitou, Powerscreen, D’Avino, iDig y Topcon.

La empresa distribuye para el sector construcción equipos Komatsu desde la gama de 13 toneladas como la PC130 hasta más de 120 toneladas como la PC1250; y para el sector minero cuentan con palas hidráulicas, como la PC8000-6, con más de 700 toneladas en peso de operación.

“Este año seguimos afianzando el nuevo modelo PC360-8M2, un equipo de casi 33 toneladas y una capacidad de balde de 2.22m³, ideal para las operaciones de construcción y minería”, acotó.

Además, resaltó que los modelos PC210LC-10M0, PC360-8M2 y PC390LC-8M0 son sus excavadoras que tienen mayor acogida y presencia en el territorio peruano. Mientras que, en retroexcavadoras, la WB93R-5E0 es su modelo con mayor participación.



Las excavadoras PC360-8M2 y PC390LC-8M0 son las que tienen mayor acogida y presencia en el territorio peruano.

KOMATSU**mitsui**

Precisión y potencia para tus obras

Retroexcavadora
WB93R-5E0

Excavadora hidráulica
PC360-8M2



Extiende la vida útil
de tus equipos con
repuestos originales.

Martillo JTHB50 compatible con: WB97R y WB93R.

Martillo JTHB355-5 compatible con: PC350, PC360 y PC390.



📞 982 504 661

✉ contacto.komatsu@kmmp.com.pe

🌐 www.kmmp.com.pe

Central: **(01) 630-6222**





Entre sus retroexcavadoras de mayor tamaño, KMMP destaca con los modelos WB93R-5E0 y WB97R-5E0, ampliamente utilizados en todo el territorio peruano.

Respecto a sus equipos de mayor tamaño, mencionó al modelo PC1250 de la línea excavadoras, con aproximadamente 107 toneladas de peso de operación. Por su parte, en retroexcavadoras, destacan los modelos WB93R-5E0 y WB97R-5E0, ampliamente utilizados en todo el territorio peruano. “Estamos en los principales proyectos que se están realizando a nivel nacional, en minería, construcción y otras industrias”.

Cabe destacar que estas máquinas cuentan con sistemas de protección de la cabina, como ROPS / FOPS (equipado en las retroexcavadoras) y ROPS / OPG (equipado en las excavadoras), y guardas protectoras. “De acuerdo con el requerimiento del cliente, también ofrecemos cámaras de retroceso, parada de emergencia, corta corriente (desconexión de las baterías), entre otros. Adicionalmente, se puede complementar con el uso del sistema TOPCON o iDig”.

Innovación

El especialista destalló que las excavadoras Komatsu cuentan con el sistema HydrauMind, un nuevo diseño de inteligencia mecánica hidráulica. Se trata de un sistema centro cerrado con válvulas detectoras de carga y válvulas compensadoras de presión, lo que permite movimientos rápidos del equipo de trabajo, además de los 06 modos de operación que se pueden elegir para maximizar la producción u optimizar el ahorro de combustible.

“También las ofrecemos con tecnología de machine control, entre ellas iDig, que es un sistema sencillo de instalar y utilizar, donde podrán gestionar distancias, profundidades y pendientes deseadas”, agregó.

Para operaciones donde la demanda sea tener un proyecto con mayor productividad, seguridad y conexión, señaló que cuentan con el sistema TOPCON. “Este sistema de excavación se incorpora fácilmente a las tareas diarias, manteniendo a las cuadrillas de trabajo fuera de la excavación (seguridad), optimizando el proyecto para ahorrar dinero y continuar de manera eficiente los cronogramas de trabajo establecidos”.

KMMP TIENE MÁS DE 27 AÑOS DE OPERACIONES EN PERÚ Y ES REPRESENTANTE DE KOMATSU, LÍDER MUNDIAL EN LA FABRICACIÓN DE MAQUINARIA PESADA PARA LOS SECTORES DE CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA.

Servicios y financiamiento

Salgado Cavenecia destacó que el área de soporte postventa de KMMP, tanto en repuestos como servicios, se adecua a cada necesidad de sus clientes, debido a que los mantenimientos e intervenciones se realizan en el campo. “Contamos también con planes de mantenimiento por niveles de servicios, descuentos en repuestos y promociones constantes”.

Por último, KMMP cuenta con financiamiento propio con tasas de interés y condiciones competitivas. “Además, tenemos nuestro programa Komatsu Finance que es la mejor opción para invertir en la compra de equipos”, finalizó.



El nuevo modelo de excavadoras PC360-8M2 es un equipo de casi 33 toneladas y una capacidad de balde de 2.22 m³, ideal para las operaciones de construcción y minería.



PROGRAMA

PERÚ

CONSTRUYE

Industria de la construcción e infraestructura



Es el **único programa**
que **promueve** e
impulsa la **construcción**
e **infraestructura**
en el **Perú**

Con: Jorge León Benavides y César Campos

Por:



Sábado: 7:40 p.m.
Domingo: 10:40 a.m.
6:40 p.m. / 11:40 p.m.


Canal 35
735 HD


Canal 23
515 HD


RADIO
91.9 FM


EN VIVO
POR YOUTUBE
@PBO

También en más
de **200 cableras**
a nivel nacional



Véanos en Youtube: **PERU CONSTRUYE TV**

[ZAPLER]

En Perú, un país con topografía diversa y sectores altamente demandantes como el minero y el de obras viales, contar con maquinaria confiable y potente es fundamental para mantener la productividad. En este entorno, las excavadoras y retroexcavadoras son clave en la ejecución eficiente de proyectos de construcción, minería e infraestructura.

Estos equipos permiten excavar, cargar y mover grandes volúmenes de material en menos tiempo y con menor dependencia de mano de obra. Además de acelerar los trabajos, optimizan costos operativos y mejoran los estándares de seguridad.

William Ernesto Belevan Baquerizo, Gerente Comercial de ZAPLER, destacó que en el mercado peruano los clientes buscan máquinas de entre 20 y 35 toneladas con bajo consumo de combustible, excelente fuerza de excavación y facilidad de mantenimiento.

En el segmento de retroexcavadoras, agregó que se valoran equipos versátiles, con buen radio de giro y fuerza hidráulica suficiente para zanjas, carga y traslado de materiales. “La excavadora LiuGong 920E y la retroexcavadora 766A destacan por su rendimiento, confiabilidad y adaptabilidad a proyectos urbanos, rurales y mineros, ofreciendo una operación económica sin sacrificar potencia ni durabilidad”.

Las excavadoras LiuGong están conformadas por un sistema de orugas robusto, cabina cerrada, un brazo articulado con pluma y cucharón, y motor diésel de alta potencia Cummins. Mientras que retroexcavadoras, como la 766A, son ideales para entornos urbanos. “Toda la estructura es de la más alta calidad y están diseñadas para facilitar el mantenimiento y resistir condiciones severas como en minería o zonas rurales del país”, mencionó.

Estos equipos se agrupan por tamaño (compactas, medianas, grandes), tipo de tracción (orugas o neumáticos), y aplicación (construcción civil, minería, obras urbanas). Por ejemplo, las má-



La retroexcavadora LiuGong 766A destaca por su rendimiento, confiabilidad y adaptabilidad a proyectos urbanos, rurales y mineros, ofreciendo una operación económica sin sacrificar potencia ni durabilidad.



William Ernesto Belevan Baquerizo, Gerente Comercial de ZAPLER.

quinas compactas son ideales en entornos urbanos; las medianas, para construcción vial y agrícola; y las grandes, para minería y movimiento de tierras a gran escala. “LiuGong cubre todo el rango con modelos desde 8 toneladas (retroexcavadora 766A) hasta más de 90 toneladas (excavadora 990F), garantizando que el cliente encuentre una solución adecuada a cada reto operativo”, acotó.

Al momento de elegir alguno de estos equipos, recomendó considerar el tipo de trabajo, la capacidad requerida, el presupuesto operativo y, especialmente, el respaldo postventa. “En ese aspecto, LiuGong marca la diferencia gracias al soporte integral de ZAPLER, que brinda una de las coberturas técnicas más sólidas del país, con presencia en las principales ciudades, atención en obra y un amplio stock de repuestos”.

**ZAPLER ACOMPAÑA A SUS
CLIENTES EN TODO EL
CICLO DE VIDA DEL EQUIPO
GRACIAS A SU COBERTURA
NACIONAL, CON SEDES
EN LAS PRINCIPALES
CIUDADES DEL PAÍS,
TALLERES PROPIOS Y
PERSONAL TÉCNICO
ALTAMENTE CALIFICADO.**

Innovación, seguridad y mantenimiento

El experto indicó que las excavadoras LiuGong incorporan tecnología de punta: cabinas presurizadas con aire acondicionado, controles ergonómicos, motores Tier III con mayor eficiencia y sistemas hidráulicos inteligentes que optimizan el ciclo de trabajo. Estas innovaciones aumentan la productividad del operador, reducen el tiempo de cada ciclo y mejoran la eficiencia del combustible.



COTIZA EN NUESTRA WEB:
WWW.ZAPLER.COM

CONOCE LA LÍNEA PREMIUM DE LIUGONG
DISTRIBUIDA POR ZAPLER

MUNDO EXIGENTE. EQUIPO RESISTENTE.

“Las nuevas tecnologías aplicadas a la maquinaria LiuGong, como la telemetría y los sistemas de monitoreo en tiempo real, permiten a los operadores y gestores de flota controlar el rendimiento del equipo, ubicación, consumo de combustible y alertas de mantenimiento. Esto reduce paradas inesperadas, mejora la planificación operativa y prolonga la vida útil del equipo”, agregó.

Además, las excavadoras y retroexcavadoras LiuGong están equipadas con cabinas certificadas, alarmas de retroceso, visibilidad ampliada y sistemas hidráulicos seguros. “La comodidad del operador y la reducción del riesgo operativo son parte central del diseño de la máquina”.

Para el cuidado de estas máquinas, dijo, se debe implementar una rutina diaria de inspección (niveles de aceite, filtros, fugas), capacitar a los operadores para una operación segura y eficiente, y aplicar un plan de mantenimiento preventivo con soporte técnico certificado. “LiuGong y ZAPLER acompañan a los clientes con capacitaciones, programas de mantenimiento programado y soporte en campo para asegurar que cada máquina trabaje al máximo nivel”.

Crecimiento sostenido

Belevan refirió que el mercado de maquinaria pesada en Perú muestra una reactivación sostenida, gracias a la ejecución de proyectos públicos, la demanda en el sector minero y el crecimiento de la infraestructura urbana. Estos factores están generando una creciente necesidad de renovar y ampliar las flotas en el país.

Mencionó que este año se proyecta un crecimiento de 5% en este mercado, impulsado por nuevos proyectos como Tía María y obras regionales en infraestructura vial y saneamiento. “Se estima que el segmento de excavadoras medianas y retroexcavadoras será el de mayor crecimiento y estamos encaminados a vender al menos 20 de estos equipos en el 2025”.

Presencia nacional

ZAPLER es una empresa peruana con 45 años en el rubro de maquinaria. Representan a marcas líderes como LiuGong y brin-



Las excavadoras y retroexcavadoras LiuGong están equipadas con cabinas certificadas, alarmas de retroceso, amplia visibilidad y sistemas hidráulicos seguros.



LiuGong cubre todo el rango con modelos desde 8 toneladas (retroexcavadora 766A) hasta más de 90 toneladas (excavadora 990F), garantizando una solución adecuada a cada reto operativo.

da soluciones completas en venta, alquiler, postventa y repuestos. Gracias a su cobertura nacional, con sedes en las principales ciudades del país, talleres propios y personal técnico altamente calificado, ZAPLER acompaña a sus clientes en todo el ciclo de vida del equipo.

La compañía ofrece excavadoras LiuGong desde 20 toneladas (como la 920E) hasta equipos de gran minería como la 936E, además de retroexcavadoras como la 766A. Recientemente incorporaron modelos como la excavadora 970E y el cargador frontal 870H con motores más potentes, eficiencia hidráulica mejorada y cabinas ergonómicas diseñadas para el confort del operador.

Entre sus equipos más vendidos, está la excavadora LiuGong 920E, reconocida por su equilibrio entre potencia, consumo eficiente y facilidad de mantenimiento. Mientras que, en retroexcavadoras, el modelo 766A resalta por su versatilidad, rendimiento y confiabilidad en obras urbanas, rurales y proyectos municipales. “Son equipos que ofrecen una excelente relación precio-beneficio”, remarcó William Belevan.

Además, la empresa está próxima a posicionar modelos de mayor capacidad como la 936E (36 t) y la 970E (70 t), ideales para proyectos más exigentes. “Nuestros equipos han sido utilizados en obras viales, mineras, agricultura y construcción pesada. Han operado en proyectos como carreteras en la sierra norte, obras mineras en La Libertad y expansión de infraestructura en zonas urbanas”, subrayó.

Por último, William Belevan resaltó que ZAPLER brinda uno de los servicios postventa más sólidos del país, con talleres en Lima, Arequipa y Trujillo, unidades móviles, repuestos en stock permanente y técnicos especializados. “Nuestros planes de mantenimiento programado y atención en obra aseguran que la máquina esté siempre operativa”.

Asimismo, ofrecen financiamiento propio y múltiples modalidades de pago. Para quienes prefieren opciones externas, también trabajan con las principales entidades financieras del país, incluyendo esquemas como el leasing operativo. “La flexibilidad es clave en nuestra propuesta: adaptamos las condiciones según el tipo de cliente, proyecto o temporada, facilitando el acceso a equipos LiuGong sin comprometer el flujo de caja ni frenar decisiones de inversión”.



America
Mining



¡Anuncia en nuestra MULTIPLATAFORMA INTERNACIONAL!

¡Llega a más de 2'720,000
visitantes nacionales y
extranjeros al año!



658,000

Usuarios Nacionales
en WEB



340,000

Usuarios Internacionales
en WEB



287,000
SEGUIDORES

127,110
SEGUIDORES



1'175,000
PROGRAMA DE TV

56,254

VISTAS REVISTA DIGITAL



Amplía tu cartera de clientes **¡Internacionalízate!**

Visita nuestra web: **www.rumbominero.com**

[ACME & CIA]

En el contexto actual, donde la productividad es un factor clave en trabajos con excavadoras y retroexcavadoras, la tecnología se ha convertido en un aliado necesario para optimizar procesos. En este sentido, destacan soluciones como los sistemas de guía de excavación 2D y 3D, que mejoran significativamente el control del operador, la precisión y la ubicación de la pala. Asimismo, los sistemas de pesaje dinámico -en tiempo real- permiten optimizar la producción, reducir los costos de mantenimiento a largo plazo y mejorar la seguridad operativa.

Cabe indicar que esta maquinaria se encuentra compuesta, generalmente, por una cabina con controles para el operador; un boom o pluma, que se extiende y retrae según el alcance; un brazo articulado para maniobras precisas; y una cuchara o balde utilizado para la excavación. Asimismo, se clasifican por el tipo de tracción que puede ser sobre orugas, ideales para terrenos irregulares, o sobre llantas, que ofrecen mayor movilidad en superficies firmes.

En cuanto a su tamaño y capacidad de carga, dijo Shortty Pucuhuayla Bazán, Ingeniero de Proyectos de ACME & CIA, las excavadoras pueden clasificarse en mini, medianas y grandes; mientras que, en retroexcavadoras, las opciones incluyen modelos compactos y estándar.

Para la selección del equipo idóneo, agregó, se requiere considerar una serie de factores a fin de garantizar la seguridad, eficiencia y productividad. Se debe realizar una inspección de riesgos, condiciones del entorno (como altas temperaturas o humedad), diseño y adaptación de la máquina, capacitación del personal, costos asociados y analizar el retorno de inversión, es decir evaluar beneficios potenciales en términos de eficiencia y seguridad.

Las soluciones tecnológicas desarrolladas operan de forma paralela e independiente a la maquinaria, sin alterar su funcionamiento. No obstante, recomendó Pucuhuayla Bazán, para maximizar su



Shortty Pucuhuayla Bazán, Ingeniero de Proyectos de ACME & CIA.

desempeño es necesario capacitar al personal en el uso del sistema, realizar inspecciones diarias y cumplir con mantenimientos preventivos, lo que prolonga la vida útil del equipo y asegura su eficiencia.

Soluciones innovadoras

ACME & CIA S.A.C. es una empresa peruana con más de 13 años de trayectoria en el sector industrial, dedicada a desarrollar y potenciar soluciones innovadoras para la industria.

La firma es representante exclusivo de ifm electronic, Maximatecc y MOBA Mobile Automation y solution partners de Festo, Owasys y Bosch Rexroth. "Nos dedicamos al suministro de dispositivos electrónicos para el control, supervisión y monitoreo de procesos industriales, como también brindamos servicios de automatización, ejecución de proyectos, desde el concepto mismo hasta la implementación y puesta en marcha".

El Ingeniero de Proyectos de ACME & CIA comentó que para este tipo de maquinarias ofrecen diferentes soluciones según la

EL SISTEMA ANTICOLISIÓN DE IFM PERMITE LA DETECCIÓN Y RECONOCIMIENTO DE OBJETOS CERCANOS, EL SEGUIMIENTO DE ELEMENTOS REFLECTANTES EN MOVIMIENTO Y LA GENERACIÓN DE ALERTAS DE COLISIÓN.



El MOBA Xsite Excavadora es un sistema de control de máquinas 2D/3D para el movimiento de tierras de alto rendimiento en los procesos de excavación.



Alta precisión y control en el movimiento de tierras

MOBA XSite PRO 3D

- Sistema con orientación GNSS RTK.
- Recolección de datos de producción.
- Creación de planos 3D.
- Importación de modelos 3D.
- Sistema de pesaje.
- Soporte y orientación INFRABIM.

Con los sistemas MOBA su operación obtendrá:

-  Mayor Seguridad
-  Mayor Eficiencia
-  Menor Costo Operacional



Somos socios estratégicos de **MOBA Mobile Automation**
y su representante exclusivo en Perú y Chile.



Chile

T: +56 227543996

México

T: +52 55 94356451

EQUIPOS Y MAQUINARIA

necesidad de sus clientes. “Tenemos sistemas avanzados para optimizar la operación de maquinaria, incluyendo tracking de flotas con envío de datos a la nube, gestión de combustible y pesaje dinámico en retroexcavadoras y cargadores frontales”.

Además, cuentan con el MOBA Xsite Excavadora, un sistema de control de máquinas 2D/3D para el movimiento de tierras de alto rendimiento en los procesos de excavación.

Este sistema proporciona un aumento de la eficiencia operativa con datos en tiempo real sobre inclinación, profundidad y posición de la cuchara, incluso en condiciones adversas de visibilidad o sin estacas en el suelo.

Además, ofrece una precisión milimétrica para proyectos complejos; una reducción de retrabajo y tiempo de ejecución. “Es compatible con modelos 3D, BIM y datos topográficos; posee una interfaz intuitiva, multilingüe y es fácil de operar”.

Otro producto que brinda ACME & CIA es el sistema anticollisión de ifm, basado en tecnología PMD, el cual ofrece una supervisión avanzada del entorno mediante la superposición de símbolos personalizados, mensajes de aviso y representaciones gráficas de alta precisión. “Permite la detección y reconocimiento de objetos cercanos, el seguimiento de elementos reflectantes en movimiento y la generación de alertas de colisión”.

El especialista destacó que una de las soluciones que tiene mayor acogida en el mercado de maquinaria pesada es el ‘Sistema tracking, gestión de combustible y pesaje dinámico’, porque a través de los datos obtenidos, el cliente puede realizar un análisis y evaluar distintos factores de la máquina como recorrido, horas de trabajo, cronograma de mantenimientos, producción, cantidad e historial de consumo de combustible y otros factores necesarios. “Y es que, generalmente las soluciones se generan a partir de las necesidades de nuestros clientes, para aumentar la productividad y eficiencia de las máquinas en producción”.

Consultado sobre qué proyectos han demandado más estos equipos, mencionó que poseen soluciones de instrumentación insta-



El MOBA Xsite Excavadora es compatible con modelos 3D, BIM y datos topográficos, además, posee una interfaz intuitiva, multilingüe y es fácil de operar.

lados en plantas industriales y maquinarias pesadas que operan prácticamente en todas las zonas mineras del Perú, entre ellas Cerro Verde.

Seguridad y garantía

En cuanto a sistemas de seguridad para la protección de los equipos y personas, la empresa cuenta con el sistema anticollisión de ifm electrónico, el cual está compuesto de una cámara de visión con iluminación infrarroja, instalada generalmente en todo tipo de maquinaria pesada, en el que el operador carece de visión o puntos ciegos de la máquina.

Este sistema configura la emisión de una alerta e incluso frena o apaga de forma automática la máquina ante la falta de respuesta del operador. “De esta manera, no solo se protege el equipo pesado, sino a los trabajadores que se encuentran alrededor de esta”.

Su enfoque de atención postventa es uno de los pilares diferenciadores, pues brindan garantía extendida para desarrollos propios y respaldo del fabricante en componentes.

“Además, ofrecemos atención al cliente 24/7 y el acompañamiento en la instalación, desarrollo y puesta en marcha de los sistemas que tenemos, asegurando una implementación eficiente. Por último, en ACME & CIA nos distinguimos por realizar capacitaciones continuas en programación y desarrollo, fortaleciendo el conocimiento de quienes confían en nosotros”.

Finalmente, el Ing. Shortty Pucuhuayla Bazán, indicó que el servicio postventa que ofrece ACME & CIA garantiza el acompañamiento integral después de la venta, instalación y puesta en marcha de sus sistemas. “Brindamos soporte técnico continuo, seguimiento personalizado del proyecto y comunicación constante con el cliente para asegurar el correcto funcionamiento de la solución. Este enfoque nos permite garantizar la confiabilidad y eficiencia de nuestras soluciones, generando confianza y satisfacción en nuestros clientes”, acotó. ▢



Este sistema Xsite proporciona un aumento de la eficiencia operativa con datos en tiempo real sobre inclinación, profundidad y posición de la cuchara.

Participa de nuestros eventos de networking:

- Networking entre socios.
- Ruedas de negocios.
- Rondas de networking
- Conferencias empresariales
- Misiones comerciales.
- Visitas comerciales
- Cóctel de networking
- After Office
- Desayunos empresariales.
- Ferias institucionales
- Webinars



**¡Te invitamos
a ser socio de
la CCPCh!**

Contáctanos

(+51) 970 149 343

socios@camaraperuchile.org

www.camaraperuchile.org



Tu socio estratégico de negocios.

**Promoviendo principios
que alientan la economía.**



Desde 1960.

Somos una organización independiente y sin fines de lucro que cuenta con más de 5,000 representantes de 580 empresas asociadas entre peruanas, estadounidenses y extranjeras no americanas.



Innovación con impacto: Cómo BIM e IA están reduciendo costos, errores y emisiones

Germán Elera,
Ingeniero Especialista de
Transformación Digital,
Infraestructura &
Construcción.



Mientras en América Latina aún se debate sobre la importancia de la digitalización en la construcción, Francia diseña ecobarrios con inteligencia artificial. ¿Qué nos falta para transformar nuestras ciudades desde el dato y el diseño? Entender la función y el valor de las nuevas tecnologías para la construcción (ConTech), así como acelerar la adopción de metodologías como el BIM son pasos fundamentales.

[¿Qué hace el BIM y la IA?]

Empecemos por entender qué hacen el BIM y la inteligencia artificial, y cómo se combinan para transformar la construcción desde adentro. BIM, o Modelado de Información para la Construcción, es mucho más que un plano digital: es una representación detallada y viva de un edificio, donde se integran datos de diseño, materiales, tiempos y costos. Gracias a este modelo, podemos anticipar problemas antes de poner una sola piedra.

La inteligencia artificial, por su parte, es la capacidad de las máquinas para aprender y tomar decisiones basadas en grandes volúmenes de datos. Cuando se aplica sobre modelos BIM, la IA analiza millones de variables, detecta errores que el ojo humano podría pasar por alto, sugiere soluciones creativas y optimiza cada etapa del proyecto, desde la concepción hasta el mantenimiento.

Juntas, BIM e IA permiten aumentar la precisión de los diseños, reducir costos asociados a fallas, y hacer más eficiente la planificación. No es solo construir más rápido, sino construir mejor: simular cómo se comportará un edificio bajo diferentes condiciones, controlar la obra en tiempo real y anticipar fallas antes de que ocurran.

[Caso Francia: una revolución en marcha de IA y BIM]

La integración de BIM e Inteligencia Artificial ya es una realidad. En ciudades como Rennes, Francia está modernizando la ges-

ción urbana mediante proyectos piloto que digitalizan la concesión de licencias, automatizando la verificación de parámetros urbanísticos y mejorando la comunicación entre autoridades y profesionales.

En Lyon, por su parte, un sistema de gestión energética basado en IA, ha logrado reducir significativamente el consumo en edificios públicos, generando ahorros y contribuyendo a la sostenibilidad. Son ejemplos concretos de cómo los datos, bien gestionados, pueden generar valor desde el diseño hasta la operación.

[El panorama latinoamericano]

Aunque Europa avanza con paso firme, en Latinoamérica enfrentamos el desafío de acelerar la adopción de BIM y la inteligencia artificial. No es que la transformación digital sea imposible; al contrario, hay un enorme potencial y cada vez más empresas y proyectos están en camino hacia esa innovación.

Sin embargo, para que la Inteligencia Artificial despliegue todo su poder es fundamental contar con datos precisos, integrados y confiables, algo que depende directamente de la adopción sólida de metodologías como el BIM. La digitalización estructurada es la base sobre la cual la IA puede generar valor real.

Si bien muchos procesos constructivos siguen siendo tradicionales y fragmentados, y aún falta mayor respaldo y apuesta por la formación, la transformación digital ya empezó. El verdadero reto es escalar y sistematizar esas experiencias exitosas para que el impacto alcance a todo el sector.

[¿Qué nos espera y qué podemos hacer?]

La integración de BIM e Inteligencia Artificial está transformando la construcción de manera tangible y continua, no es un futuro distante sino una realidad que se construye paso a paso. Estas

LA DIGITALIZACIÓN ESTRUCTURADA ES LA BASE SOBRE LA CUAL LA IA PUEDE GENERAR VALOR REAL.

tecnologías nos permiten diseñar y gestionar edificios más inteligentes, eficientes y adaptados a las necesidades específicas, mientras optimizan procesos como la planificación, la ejecución y el mantenimiento.

Para aprovechar este avance, es fundamental que los profesionales y las empresas adopten estas innovaciones con apertura y compromiso, invirtiendo en capacitación e implementación. La combinación de la creatividad humana con el poder analítico de la inteligencia artificial será clave para enfrentar los retos actuales y construir una industria más competitiva y sostenible. Esta revolución tecnológica ya está en marcha, y depende de nosotros sumarnos activamente para sacar el máximo provecho de ella.

Desde Digital Bricks acompañamos a proyectos y empresas que ya están dando el salto hacia el BIM y la transformación ConTech. Creemos que la innovación no es un lujo ni una opción lejana,



El BIM y la IA permiten aumentar la precisión de los diseños, reducir costos asociados a fallas, y hacer más eficiente la planificación.

sino una herramienta concreta al servicio de todos los actores del sector.

Si unimos esfuerzos, compartimos conocimiento y aprovechamos el potencial de la tecnología, podemos transformar nuestros proyectos, optimizar procesos y generar un impacto real en nuestras ciudades y comunidades. Cada paso cuenta en la construcción de una industria más eficiente, colaborativa y sostenible. ▢

www.digitalbricks.com.pe

DB DIGITAL BRICKS

BIM ES MÁS QUE UN 3D: ES INFORMACIÓN

Transforma tu forma de diseñar, construir y operar con metodologías basadas en datos.

Contacto comercial
katherine@digitalbricks.com.pe



998 102 805 | 914 408 888

RUC: 20601702038
Razón Social: G & K INTERNATIONAL GROUP S.A.C.



Soluciones para la construcción

Saint-Gobain: 360 años de historia e innovación

Desde su fundación en 1665 para fabricar los espejos del Palacio de Versalles, Saint-Gobain ha recorrido un camino extraordinario de transformación y liderazgo industrial. Con presencia en 80 países y con más de 160 mil colaboradores, hoy es un referente mundial en soluciones sostenibles para la construcción, con un portafolio diverso, innovador y alineado con los desafíos de nuestro tiempo.

En Perú, Saint-Gobain cumple 25 años acompañando el crecimiento del sector construcción, con una propuesta integral que combina soluciones de alto desempeño, asesoría técnica especializada y una visión clara: mejorar la calidad de vida de los peruanos a través de sistemas constructivos eficientes, accesibles y sostenibles.

Nuestro alcance en el país abarca los negocios de construcción ligera, abrasivos, químicos para la construcción, canalización, adhesivos y morteros. A través de nuestras marcas -CertainTeed, soluciones en aislamiento y techos; Ecophon, líder en acondicionamiento acústico; Norton, especialista en abrasivos de alto rendimiento; Pam, referente en sistemas de canalización; TekBond, en adhesivos y selladores; Volcán, en yesos y construcción en seco; Weber, con morteros y soluciones para acabados; y Z Aditivos, expertos en químicos para la construcción- ofrecemos respuestas concretas a las necesidades de nuestros clientes.

Más allá de los productos, en Saint-Gobain creemos que nuestro mayor activo son las personas que hacen posible este recorrido. Por eso, en estos 25 años hemos apostado decididamente por el desarrollo de nuestro equipo humano: promovemos un entorno laboral seguro, inclusivo y colaborativo, donde cada colaborador pueda crecer, innovar y aportar con orgullo a la transformación del sector.

Nuestro compromiso es formar líderes técnicos y humanos que marquen la diferencia, tanto en el servicio a nuestros clientes como en su impacto en la sociedad. Porque cuando quienes construyen están motivados, capacitados y valorados, los resultados se ven en cada obra, en cada producto, en cada relación de confianza que cultivamos.

En un mundo que demanda soluciones sostenibles y resilientes, Saint-Gobain reafirma su compromiso con la innovación, la calidad y las personas. Celebrar 360 años es más que un hito: es el reflejo de una cultura de mejora continua, visión a largo plazo y pasión por construir un mundo mejor.

Saint-Gobain, 360 años haciendo del mundo un mejor hogar.



www.saint-gobain.com.pe



EFC

Seguridad y Productividad

Hoy en día, operar con seguridad es uno de los temas más importantes en la gestión de las empresas industriales; también en el sector minero, pues su correcta implementación disminuye los riesgos de accidentes y perjuicios en la salud de los trabajadores.

Los estudios realizados en las últimas décadas han permitido el desarrollo de equipos de protección personal (EPP) con características especiales que reducen el riesgo de accidentes en el trabajo minero. Estos van desde tecnologías de materiales para trajes, guantes y calzado, hasta diversos softwares de detección de peligros medioambientales.

Los EPP son elementos que permiten salvaguardar al trabajador frente a riesgos laborales. Hay que tener en cuenta que los trabajadores deben estar protegidos de la cabeza a los pies.

Actualmente, en el mercado existen alternativas que ofrecen productos de protección personal. Sin embargo, es primordial escoger aquellas marcas que cuenten con las más altas normas internacionales de seguridad y que sean profesionales especializados quienes las seleccionen.

Por la cantidad de horas de uso, proporcionar un máximo confort y ergonomía debe ser compatible con la eficiencia

en la protección. Cada vez más se requieren EPP con un mayor confort, que permitan tener a un trabajador no sólo protegido, pero también cómodo y libre de lesiones.

EFC es socio estratégico de las principales empresas y proyectos del Perú, en los sectores minero, construcción, petrolero, energético, agroindustrial y de servicios; brindando a sus clientes eficiencia, flexibilidad y confianza.

Su conocimiento y la experiencia adquirida en sus más de 55 años, le permite contar con la distribución de marcas de primer nivel, reconocidas internacionalmente por su calidad, ergonomía y confort.

Las principales marcas de equipos de seguridad distribuidas por EFC según su protección son:

- Protección de cabeza: Honeywell North
- Protección visual: Honeywell Uvex
- Protección anticaída: Honeywell Miller
- Protección de manos: Showa
- Protección auditiva: Honeywell Howard Leight
- Protección respiratoria: Honeywell North y Moldex
- Protección corporal: Lakeland, Portwest, Helly Hansen, Bulwark y Salisbury
- Protección de pies: Timberland PRO y Ariat
- Detección de tormentas y calidad de aire: Vaisala
- Otras: Master Lock, Encon Safety, Honeywell RAE y Wypall

A través de la gestión de estas distribuciones los clientes de EFC pueden obtener:

- Cumplimiento de normativas nacionales e internacionales (ASTM, EN, NTP)
- Productos de alta calidad que ofrecen ergonomía y productividad
- Adaptación, homologación y estandarización de productos
- Servicios de valor agregado pre y post venta
- Soporte técnico comercial a nivel nacional
- Capacitaciones en sus operaciones

EFC cuenta con un staff de Asesores Técnicos Comerciales especializados que dan asesoría personalizada para la correcta elección de los equipos de protección, ofreciendo atención a nivel nacional, capacitaciones y certificaciones.



Tream Perú

Una breve mirada al acero

El acero forma parte esencial de la vida moderna: desde los clavos que sostienen una estructura hasta las vigas que la elevan. En Tream Perú, empresa especializada en la producción y comercialización de productos de acero, contamos con un profundo conocimiento en la transformación de esta materia prima, garantizando impacto, confiabilidad y calidad en cada solución que llevamos al mercado.

¿Qué es el acero?

El acero es una aleación constituida principalmente por hierro (Fe) y carbono (C). La proporción de carbono -que puede alcanzar hasta un 2% en peso- es un factor determinante en sus propiedades mecánicas y su campo de aplicación. Si el contenido de carbono supera ese límite, el material pasa a considerarse fundición.

Además del carbono, el acero puede incorporar otros elementos en pequeñas proporciones, como manganeso, silicio o cromo, que modifican y optimizan sus características, especialmente en aceros aleados o inoxidables. Según las clasificaciones de AISI y SAE, los aceros al carbono se identifican mediante un sistema numérico de cuatro dígitos, donde los dos últimos indican el porcentaje aproximado de carbono. Por ejemplo, un acero SAE 1065 contiene un 0.65% de carbono.



Este tipo de acero se subdivide en tres categorías según su contenido de carbono: bajo (menos de 0.20%), medio (entre 0.20% y 0.50%) y alto (más de 0.50%). Estas variaciones influyen directamente en propiedades clave como la dureza, la ductilidad, la resistencia y la facilidad de maquinado.

Aplicaciones del acero

Gracias a su versatilidad, el acero se utiliza en una amplia gama de industrias y productos: construcción civil, minería, estructuras metálicas, muebles, componentes automotrices, líneas de transmisión, electrodomésticos, sistemas de ventilación. La elección del tipo de acero adecuado depende de las propiedades que se desea priorizar, como la resistencia a la corrosión, la tenacidad, la conductividad térmica o la capacidad de ser procesado con facilidad.

Entre las ventajas del acero frente a otros materiales, destaca su rigidez estructural, reciclabilidad y la posibilidad de aplicar tratamientos térmicos para mejorar su desempeño según cada uso.

El acero en Tream Perú

Nuestra especialidad es en la fabricación y comercialización de productos largos y planos. Los primeros, derivados del alambro, pueden ser de bajo y alto contenido de carbono. Los de bajo carbono se utilizan en productos que requieren mayor ductilidad, como alambres recocidos y clavos, mientras que los de alto carbono se destinan a aplicaciones que exigen mayor resistencia y elasticidad, como por ejemplo, varillas y resortes.

En cuanto a los productos planos, bobinas y planchas, se trabaja principalmente con aceros de bajo carbono, que se clasifican según su proceso de laminación (en caliente o frío) o por su recubrimiento (galvanizado). Estos productos están diseñados para adaptarse a las necesidades de diversos sectores industriales.

En Tream Perú, combinamos conocimiento técnico, experiencia industrial y un firme compromiso con la calidad para ofrecer soluciones de acero que se adaptan a las exigencias de cada proyecto.

www.treamperu.com



En la industria de la iluminación

Portalámparas cumple 30 años de innovación y liderazgo

La reconocida empresa peruana Portalámparas SAC celebró con orgullo sus 30 años de fundación el pasado 7 de junio de 2025, y reafirmó su compromiso con la innovación, la calidad y el desarrollo industrial nacional.

Fundada en 1995 por el visionario emprendedor Sr. Reyno Portalatino, Portalámparas SAC nació partiendo de un deseo de superación que a lo largo de tres décadas ha demostrado que con esfuerzo, perseverancia y visión de futuro es posible construir una empresa sólida, competitiva y tecnológicamente avanzada. Desde sus inicios, la compañía se ha dedicado al diseño, desarrollo, fabricación y comercialización de equipos y sistemas de iluminación, posicionándose en la actualidad como líder en su sector.

En un contexto desafiante, donde resulta más fácil importar que fabricar, Portalámparas ha sabido mantenerse vigente, fuerte y competitivo, lo que nos permitió salir y sobresalir durante y después de la pandemia. Su crecimiento ha estado acompañado de una constante incorporación tecnológica, que gracias a la dirección, no se escatimó en la actualización industrial, que nos llevó a adquirir equipos y máquinas de última generación con control numérico computarizado (CNC), y respeta siempre los más altos estándares de calidad, de acuerdo a las normas técnicas nacionales e internacionales vigentes.

Además, la empresa cuenta con una sólida área de diseño y desarrollo de proyectos, lo que le permite adaptarse a las nuevas tendencias del mercado y ofrecer soluciones personalizadas a sus clientes. Actualmente, Portalámparas SAC opera con cuatro unidades de negocio: PL Lighting, PL Industrial, PL Mobiliario y PL Médico, lo que le permite diversificar su oferta y ampliar su presencia en distintos sectores clave.

Este aniversario no solo marca tres décadas de éxito empresarial, sino también de contribución al desarrollo industrial del país, promoviendo la fabricación nacional con altos niveles de competitividad y responsabilidad.

Portalámparas SAC agradece a sus colaboradores, clientes y socios estratégicos por ser parte de este camino y reafirma su compromiso de seguir iluminando el futuro con innovación, calidad y pasión por lo que hacemos.





Obras transformarán su conectividad y desarrollo regional

Arequipa avanza con nuevos proyectos viales

El Gobierno Regional de Arequipa está a punto de concretar importantes avances en infraestructura vial, con proyectos que fortalecerán la conectividad entre los pueblos más alejados de la región, facilitando un acceso más rápido y seguro a servicios esenciales como salud, educación y oportunidades de desarrollo.

El Gobernador Regional, Rohel Sánchez Sánchez, anunció que, la carretera Majes-Lluta y Huambo en Caylloma, con una inversión superior a los S/ 206 millones, debe iniciar su construcción en los próximos días

Esta vía de 112 km beneficiará directamente a más de 41 mil habitantes y, de manera indirecta, a 180 mil personas en distritos altoandinos, facilitando el tránsito hacia lugares como Ayo, Chachas, Andagua, Orcopampa y el Valle de los Volcanes, además de potenciar el turismo en la región. Además, se trabaja en colaboración con Cusco la posibilidad de convertir esta vía en una ruta turística que conecte ambas regiones con las playas de Camaná, promoviendo así el desarrollo económico y turístico.

Otra obra clave es la carretera Cayma-Cabrerías-Pampa Cañahuas, de 170 km y con una inversión de más de S/ 175 millones que busca aliviar la congestión en las vías de ingreso a Arequipa y ofrecer una alternativa eficiente para el tránsito en los distritos de Cayma y Yura. Actualmente, se encuentra en la etapa de elaboración del expediente técnico.

Del mismo modo, la vía vecinal Jachaña-Tambopata-Viscavisca-Cayarani, en Caylloma, con una inversión cercana a los S/ 95 millones, está en proceso de la elaboración del expediente técnico. Será una vía de 42.78 km que permitirá a los habitantes de Cayarani evitar rutas largas y complicadas por Cusco para acceder a la ciudad de Arequipa.

El proyecto integral de la vía Arequipa-La Joya también avanza con financiamiento asegurado. Los túneles mellizos, que se ejecutarán mediante obras por impuestos, cuentan con una inversión de S/ 113 millones.

Además, el tercer componente (tramo vial), cuyo financiamiento fue gestionado por la actual gestión regional, también está en camino. El puente y los accesos tienen un importante avance en su ejecución y se espera que sean entregados el próximo mes de julio.

Otra obra en marcha es la carretera San Gregorio-Sahuani en Camaná de 36.5 km, con una inversión de más de S/ 90 millones, que actualmente se encuentra en la etapa de elaboración del expediente técnico.

A estas obras se suman múltiples proyectos en ejecución, como el mejoramiento de vías en Pampacolca-DV Tagre Tipan, Viscachani-Callalli-Sibayo-Caylloma, la vía de Cuatro Carriles, y otras en diferentes provincias, que en los próximos meses culminarán para cerrar brechas y promover un desarrollo más equitativo en toda la región.

Con estas acciones, se impulsará no solo un crecimiento sostenido de Arequipa, sino también una integración más eficiente y equitativa, fomentando la competitividad y generando oportunidades para sus habitantes. ▢

¡Anuncia en nuestra **NUEVA** **MULTIPLATAFORMA** Internacional!



¡Nuestra multiplataforma llega a más de **1'720,000** visitantes nacionales y extranjeros al año!



Perú



México



USA



Canadá



Chile



Argentina



Brasil



Colombia

WWW

380,636

USUARIOS NACIONALES
EN WEB

95,159

USUARIOS INTERNACIONALES
EN WEB



131,100
SEGUIDORES



25,780
SEGUIDORES



934,000
AUDIENCIA ANUAL



29,350 VISITAS
REVISTA DIGITAL



130,000
CONTACTOS

¡Amplía tu cartera
de clientes,
internacionalízate!

Visita nuestra web:

www.peruconstruye.net

LA NUEVA SERIE **P/** LLEGÓ PARA LIDERAR

Comodidad, innovación y eficiencia para transformar cada obra en un logro.



Lleva tu operación al siguiente nivel con
la nueva generación de potencia inteligente.

IPESA



JOHN DEERE